

تحسين كفاءة الانتاج في محطات توليد الكهرباء

Economic And Social Commission For Western Asia

ورشة العمل التدريبية

كفاءة الطاقة في أنظمة انتاج ونقل وتوزيع الكهرباء



UNITED NATIONS

الاسكوا

ESCWA

الدكتور المهندس وليد الدغيلي
استشاري الاسكوا

عمان-المملكة الأردنية الهاشمية

4 و 5 أيلول/سبتمبر 2016

المحتويات

أولاً- ضرورة تحسين كفاءة توليد الكهرباء في الدول العربية.

ثانياً- المحددات والعوامل المؤثرة في كفاءة توليد الطاقة الكهربائية.

ثالثاً- تحسين الكفاءة على مستوى التخطيط والتصميم.

رابعاً- تحسين الكفاءة على مستوى التشغيل والصيانة.

خامساً- عملية الاحتراق: كفاءة الاحتراق وتجهيزات الاحتراق والتكنولوجيات المستخدمة.

أولاً- ضرورة تحسين كفاءة توليد الكهرباء في الدول العربية

خصائص قطاع توليد الكهرباء في
الدول العربية : مؤشرات:

مؤشرات

- مصادر الطاقة:

- @- الوقود الأحفوري: 41.55 % من الاحتياطي العالمي من النفط و الغاز، و 24.48 % من الإنتاج العالمي .
- @- ثراء واضح في الطاقة الشمسية، وفي بعض المناطق أيضاً طاقة الرياح.

- استهلاك الطاقة الكهربائية:

- @- معدل استهلاك الفرد العربي من الطاقة الكهربائية في العام 2014 : حدود 2840 كيلووات ساعة سنوياً ك.و.س // 16840 في قطر و 15878 ك.و.س في الكويت) اليمن (273 ك.و.س) والسودان (317 ك.و.س)، (المستهفيدين من الكهرباء: 52% في اليمن و 31% في السودان)

معدلات الزيادة السنوية في الطلب على الطاقة الكهربائية في السنوات الماضية (%)

		الفترة
الأرقام المسجلة	الأرقام بعد تصويبها	
7.61	7.91	2009 - 2008
7.13	7.08	2010 - 2009
5.84	5.90	2011 - 2010
6.70	6.80	2012 - 2011
3.30	3.34	2013 - 2012
7.33	7.07	2014 - 2013
معدل 6.1%		2013- 2008
معدل 6%		2014 - 2009

التوقعات السابقة لمعدلات الزيادة السنوية في الطلب على الطاقة الكهربائية

الزيادة السنوية (%)	عن الفترة	توقعات العام
10.80	2013 - 2009	2008
5.80	2018 - 2013	
8.70	2015 - 2010	2009
6.30	2020 - 2015	
10.30	2015- 2011	2010
6.40	2020 - 2015	
9.70	2016 - 2012	2011
6.20	2020 - 2016	
7.50	2018 - 2013	2012
6.00	2023 - 2018	
6.40	2019 - 2014	2013
5.60	2024 - 2019	
6.70	2020 - 2015	2014
5.60	2025 - 2020	

توقعات نمو الطلب على الطاقة الكهربائية في السنوات القادمة

@ ستة بالمائة سنوياً خلال الفترة 2014-2020.
@@ خمسة ونصف بالمائة سنوياً خلال الفترة 2020 – 2025
@@@ خمسة بالمائة سنوياً خلال الفترة 2025 – 2030

1503 ألف جيغاواط ساعة

في العام 2020

1965 ألف جيغاواط ساعة

في العام 2025

2508 ألف جيغاواط ساعة

في العام 2030

الطلب على الطاقة الكهربائية في السنوات القادمة

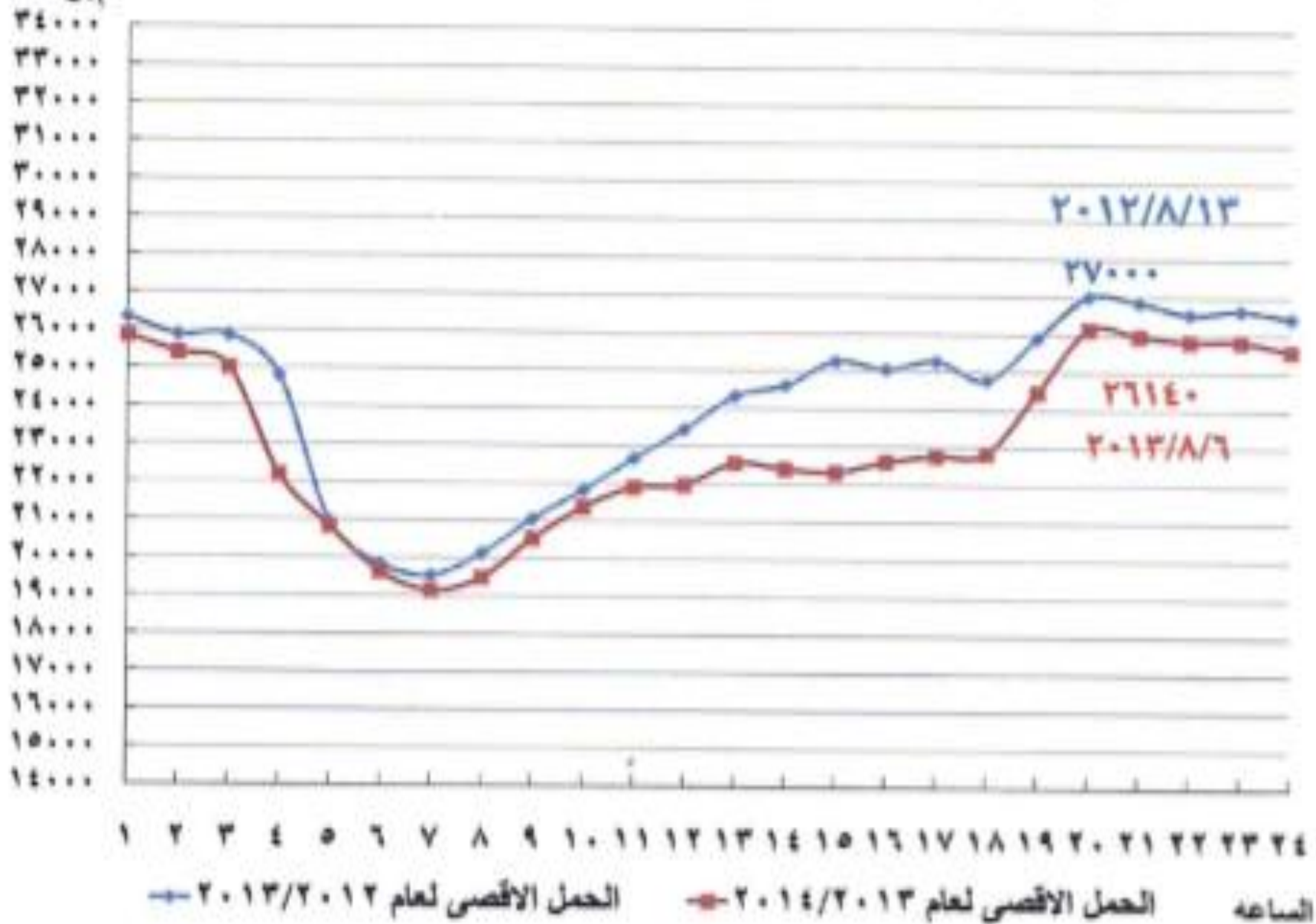
@-استمرار التزايد في الطلب على الطاقة الكهربائية مستقبلاً: (سد العجز الحالي- كهربة الريف - تحسن مستويات المعيشة - النقل العام والسيارات الكهربائية - إنتاج المياه - تطبيقات الطاقة المتجددة - تعرفات الكهرباء المدعومة...

@-ضغوط ضخمة على الموازنات لتمويل تجهيز محطات لتوليد الكهرباء والشبكات .

@-الحاجة لتحسين كفاءة الطاقة الكهربائية

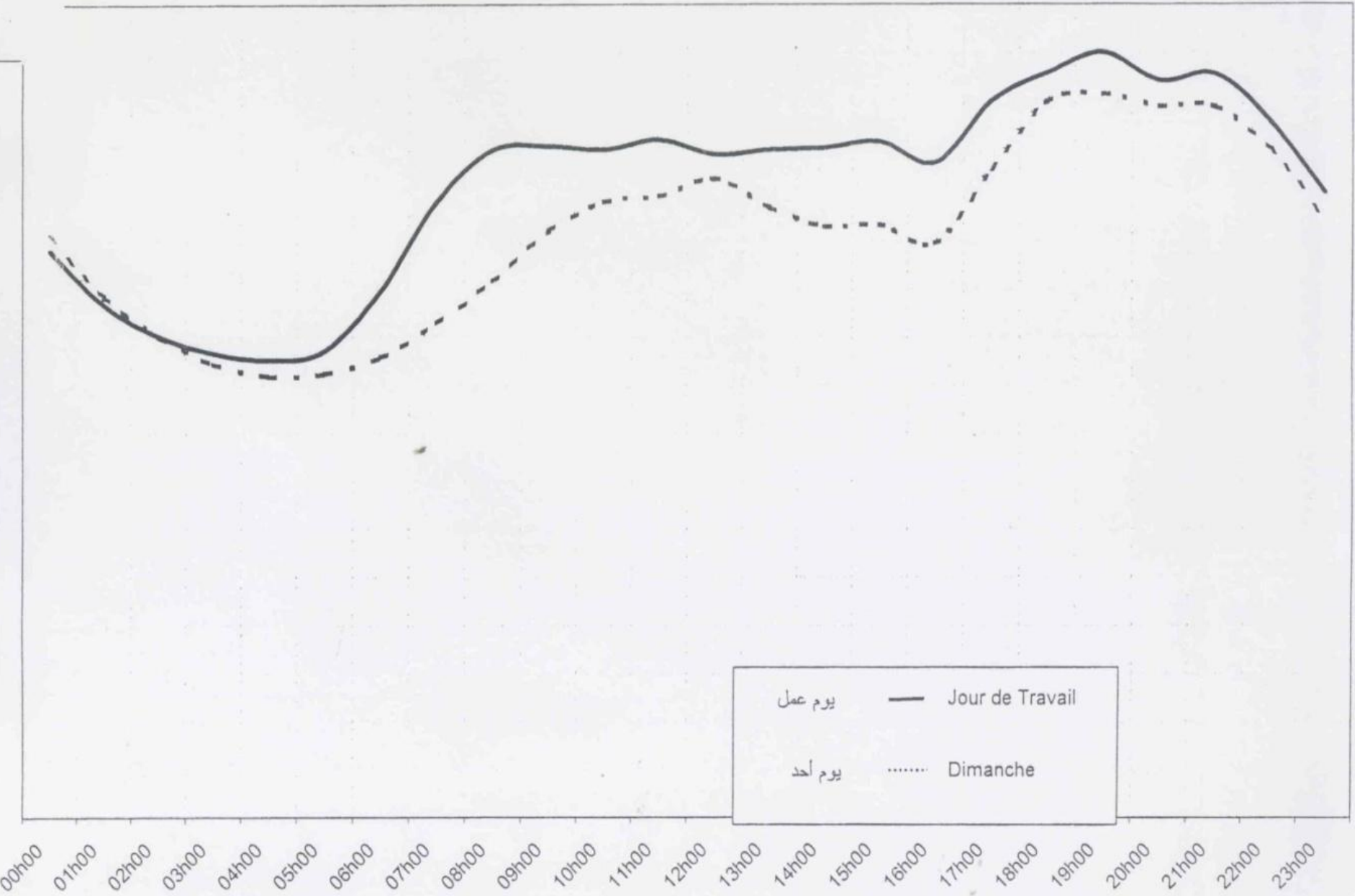
منحنى أقصى حمل خلال العام ٢٠١٣/٢٠١٢ و عام ٢٠١٤/٢٠١٣

م.وات



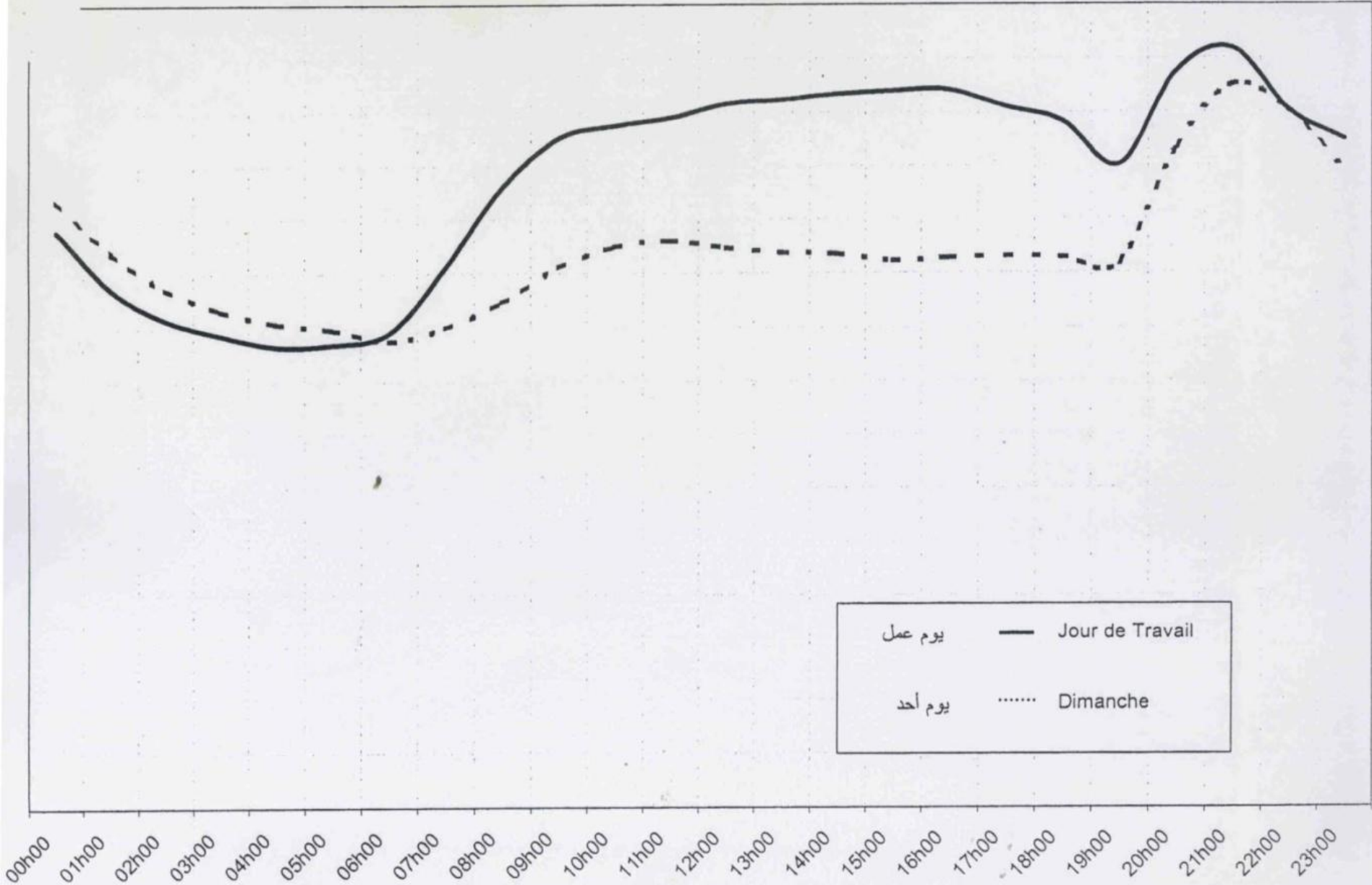
Courbes de Charge estimées
hiver

منحنيات الأستهلاك المقدرة
الشتاء

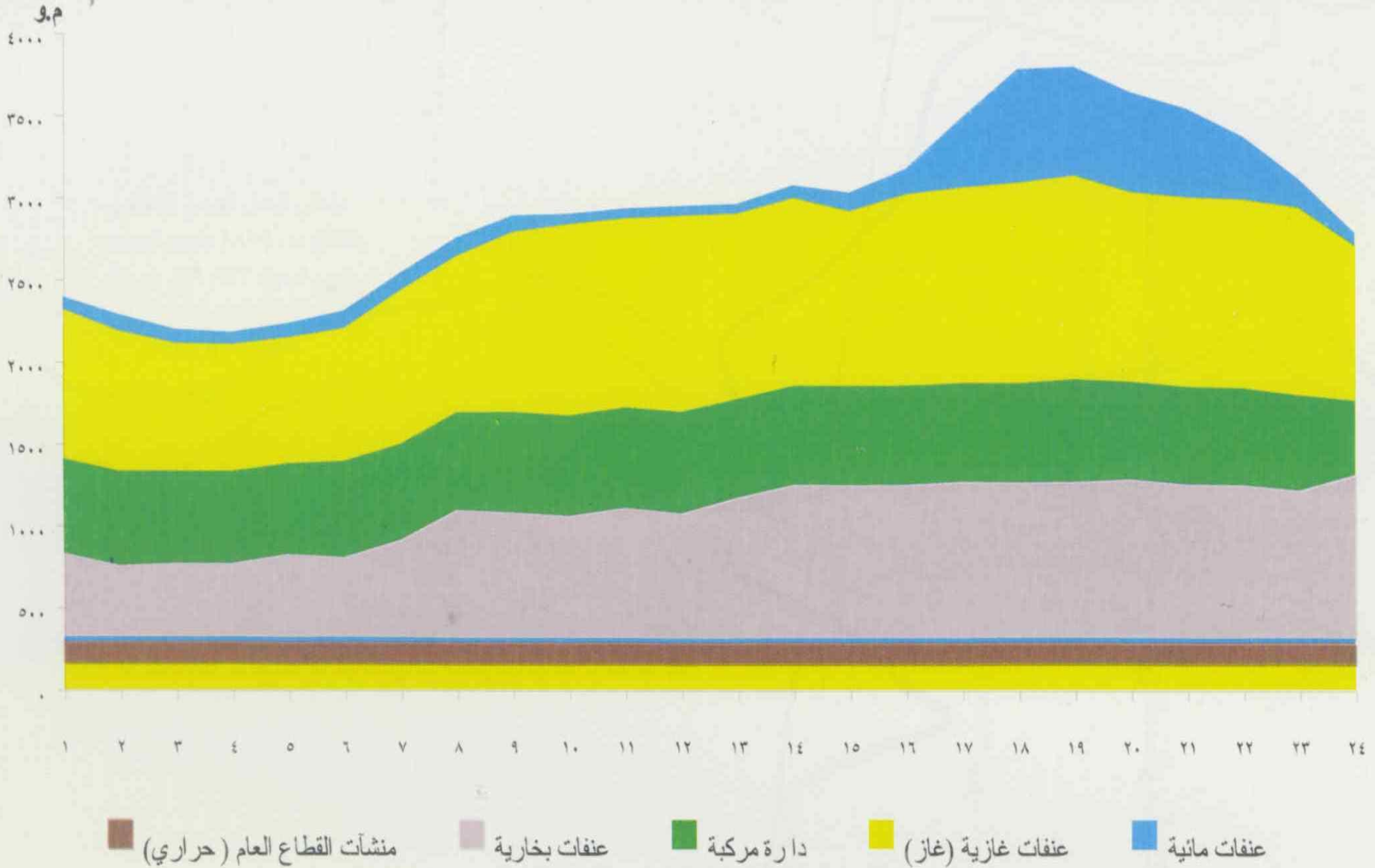


Courbes de Charge estimées
été

منحنيات الأستهلاك المقدرة
الصيف

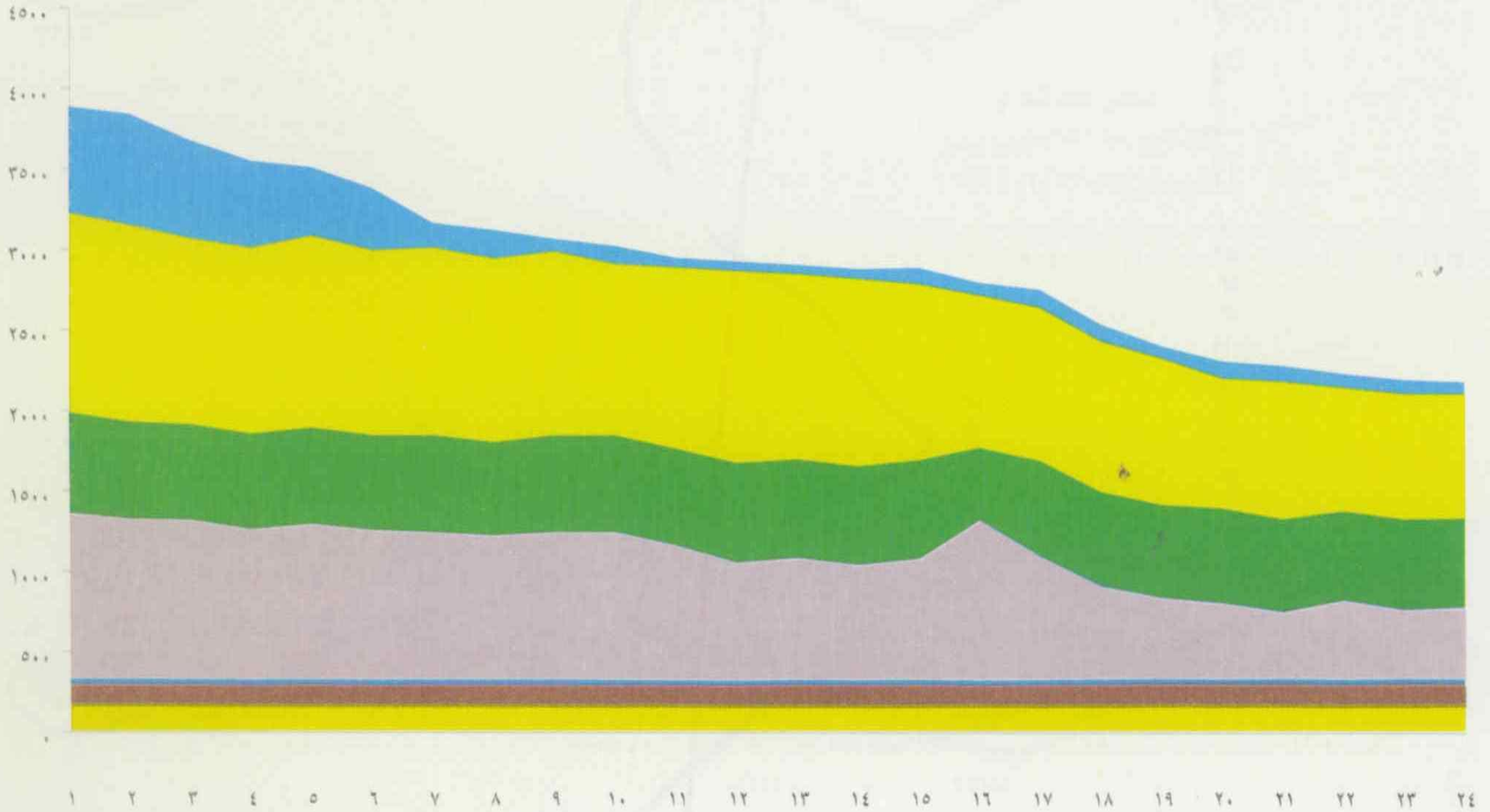


تحليل لمنحني حمل الذروة اليومي لعام ١٩٩٩ في ٨ / ١٢ / ١٩٩٩



منحني الحمل التراكمي ليوم حدوث الذروة ١٩٩٩ / ١٢ / ٨

م.و



■ منشآت القطاع العام (حراري)
 ■ عنفات بخارية
 ■ دائرة مركبة
 ■ عنفات غازية (غاز)
 ■ عنفات مائية

متحني الحمل التراكمي (للطلب على الاستطاعة)
 في المنظومة الكهربائية السورية الموحدة لعام ١٩٩٧ م

م و

٣٥٠٠

٣٠٠٠

٢٥٠٠

٢٠٠٠

١٥٠٠

١٠٠٠

٥٠٠

الحمل الأعظمي = ٣٢٧١ م و

عامل الحمل = ٠,٦٨

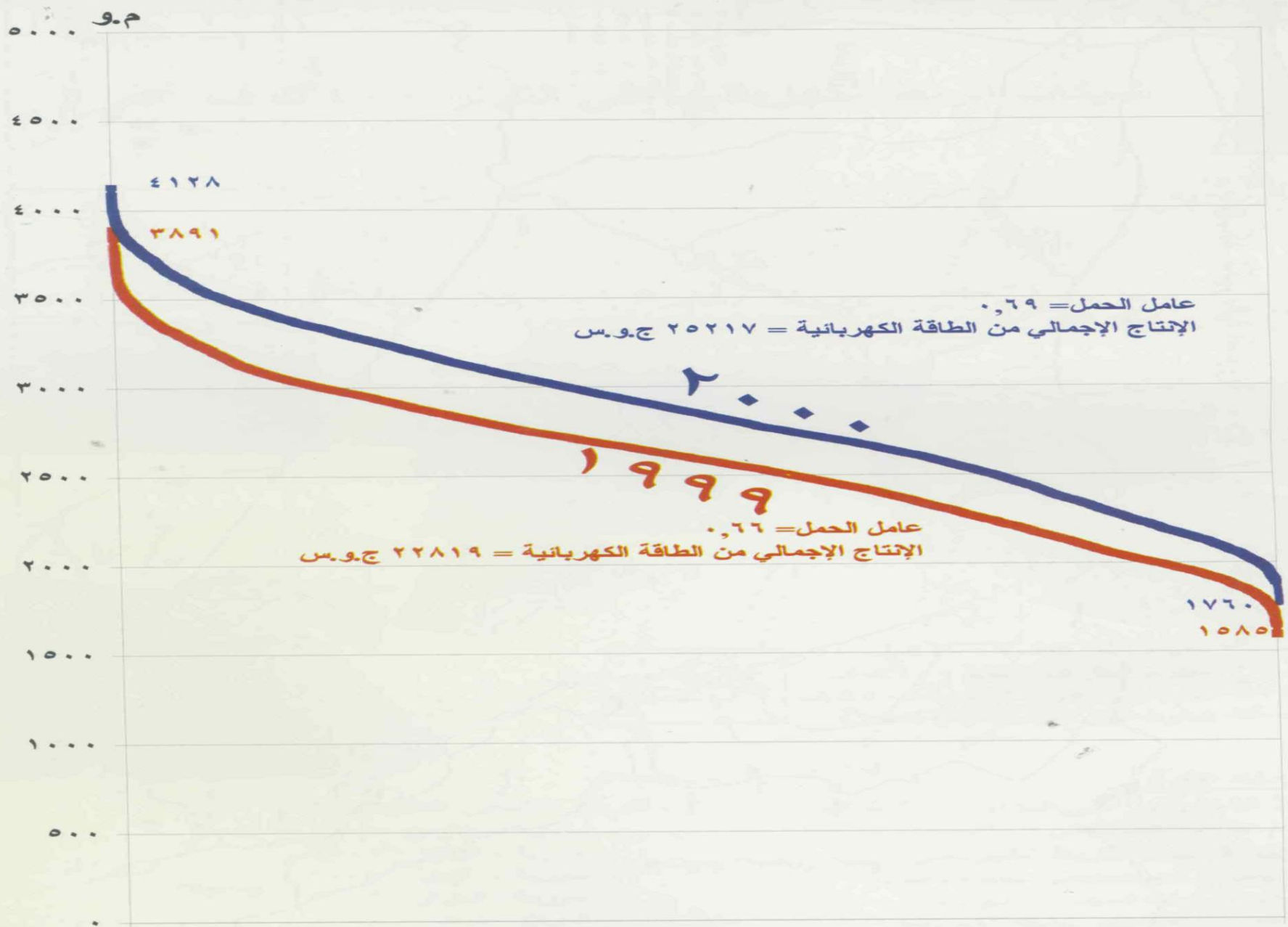
الإنتاج الإجمالي من الطاقة الكهربائية ١٩٣٢٣ ج و س

الحمل الأدنى = ١٣٠,٧ م و

١ ٧٣١ ١٤٦١ ٢١٩١ ٢٩٢١ ٣٦٥١ ٤٣٨١ ٥١١١ ٥٨٤١ ٦٥٧١ ٧٣٠١ ٨٠٣١

٨٧٦٠ ساعة

منحنيات الحمولة التراكمية في المنظومة الكهربائية السورية الموحدة

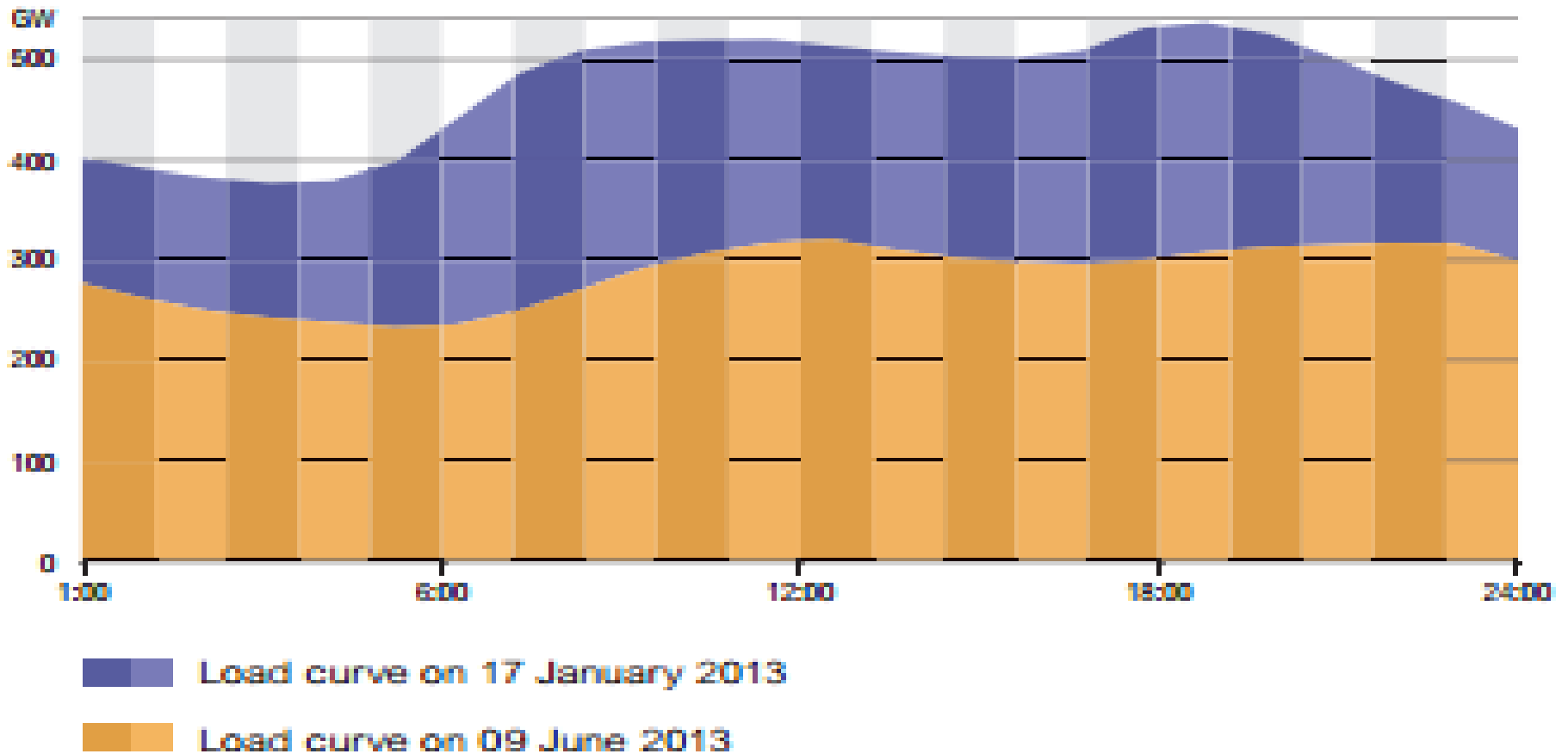


عامل الحمل و عامل السعة للشبكات الكهربائية العربية

عامل السعة 2014	عامل الحمل 2014	الدولة	عامل السعة 2014	عامل الحمل 2014	الدولة
Capacity factor	Load factor		Capacity factor	Load factor	
W/	W/		W/	W/	
Pins x 8760	8760 x Pmax		Pins x 8760	Pmax x 8760	
0.4731	0.5992	الكويت	0.4979	0.7118	الأردن
0.5246	0.4570	لبنان	0.4586	0.5978	الإمارات العربية المتحدة*
0.5949	0.7105	مصر	0.4728	0.5888	البحرين
0.4018	0.4494	اليمن	0.5434	0.6295	المملكة العربية السعودية
0.3779	0.4637	تونس	0.4133	0.6043	السودان
0.4328	0.6321	الجزائر	0.2879	0.4483	سورية
0.4529	0.6568	ليبيا *	0.3990	0.5473	العراق
0.3981	0.5717	المغرب	0.4027	0.5825	عُمان
0.4810	N.A	المجموع	0.3800	0.0464	فلسطين
		* بعض الأرقام تقديرية	0.4710	0.6118	قطر
					* بعض الأرقام تقديرية

ENTSO-E peak load 2013

ENTSO-E load diagram on the days of the highest and lowest load values ^{1,2}



أوقات ذروة أستهلاك الكهرباء في الدول العربية

2014			2013			
التوقيت GMT	التاريخ	التوقيت المحلي	التوقيت GMT	التاريخ	التوقيت المحلي	الدولة
15:25	28/12	17:25	16:10	17/12	18:10	الأردن
11:30	10/07	15:30	12:39	06/08	16:39	إ.ع.م.
	25/08		11:39	04/09	14:39	البحرين
13:30		14:30	12:30	29/07	13:30	تونس
14:30	11/08	15:30	20:00	07/08	21:00	الجزائر
16:30	18/02	18:30	15:00	24/01	17:00	سوريا
			11:00	*25/07	15:00	عمان
12:15	07/09	15:15	11:04	18/08	14:04	قطر
11:30	11/06	14:30	11:30	17/07	14:30	الكويت
12:00	31/08	15:00				م.ع.س.
17:00	06/08	20:00	18:00	*16/07	21:00	مصر
21:30	27/08	21:30	21:00	09/07	21:00	المغرب

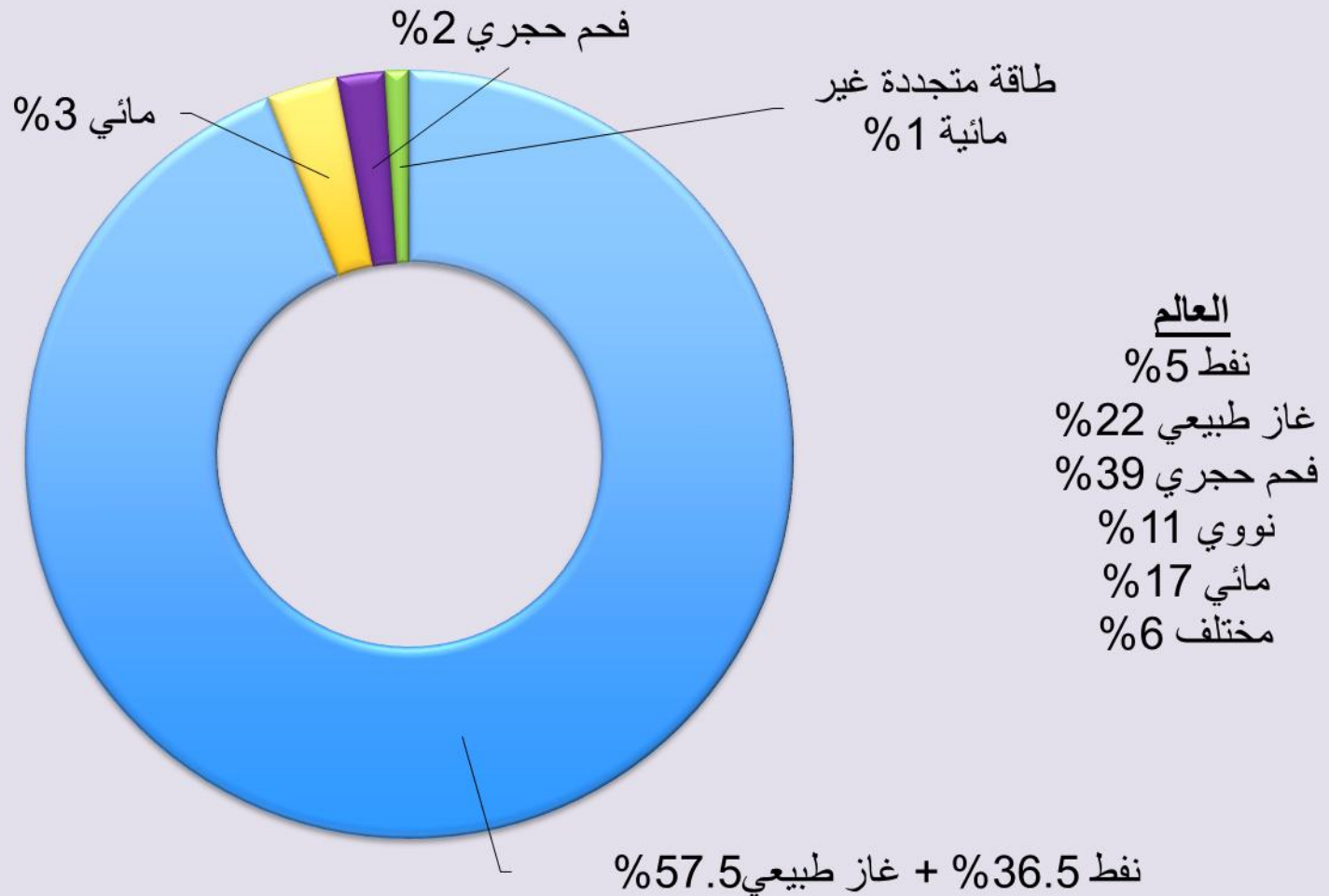
توليد الطاقة الكهربائية

محطات التوليد الحرارية 95% من القدرة الإجمالية المركبة، (الغاز والنفط 94% والفحم الحجري 1%)، (بخاري: غلزي: دارة مركبة: والمحطات المائية 4,4%، الطاقة المنتجة في المحطات الحرارية بحدود 96% (حصة الفحم الحجري 1.5% الغاز: 57.5 النفط: 36.5) مساهمة الطاقة المتجددة:

العام 2014: 3.83% (2.97% من المحطات المائية التي تتواجد فقط في تسع دول عربية، و 0,36% من مزارع الرياح و 0,50% من الطاقة الشمسية من أصل إجمالي كميات الطاقة الكهربائية المولدة)

العام 2013: 4.39% بفضل الطاقة المائية بصورة أساسية (3.46% المحطات المائية، 0.28% مزارع الرياح و 0.73% الطاقة الشمسية).

توليد الطاقة الكهربائية



كفاءة إنتاج الطاقة الكهربائية

@- تراوحت كفاءة محطات الإنتاج الحرارية في البلدان العربية بين 25.6 في المائة في العراق وحدود 42 % في مصر وتونس.

@- يعود الارتفاع النسبي للكفاءة في مصر إلى وجود قدرات إفرادية عالية، وإلى استعمال مولدات الدورة المركبة حيث يمكن ان تبلغ كفاءة التوليد بواسطة الدورة المركبة الستين في المائة، وإلى استعمال الغاز الطبيعي .

@- تدني مستوى الكفاءة في محطات التوليد الحرارية عامة : المعدل حوالي 36%

@- كفاءة التوليد والفوائد على الشبكات: معدل كفاءة النظام الكهربائي 31%

المصدر: GE Energy, GE Power Systems. *Advanced Technology Combined Cycles*

ثانياً- المحددات والعوامل المؤثرة في كفاءة توليد الطاقة الكهربائية

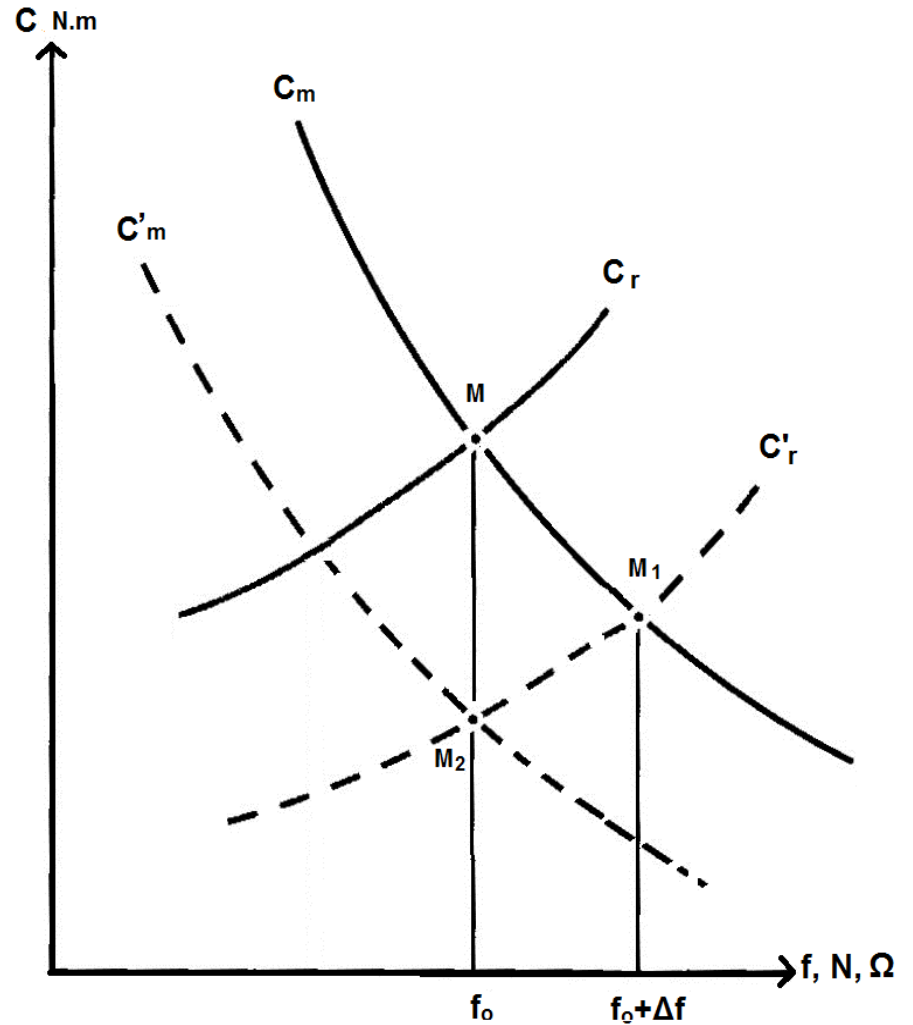
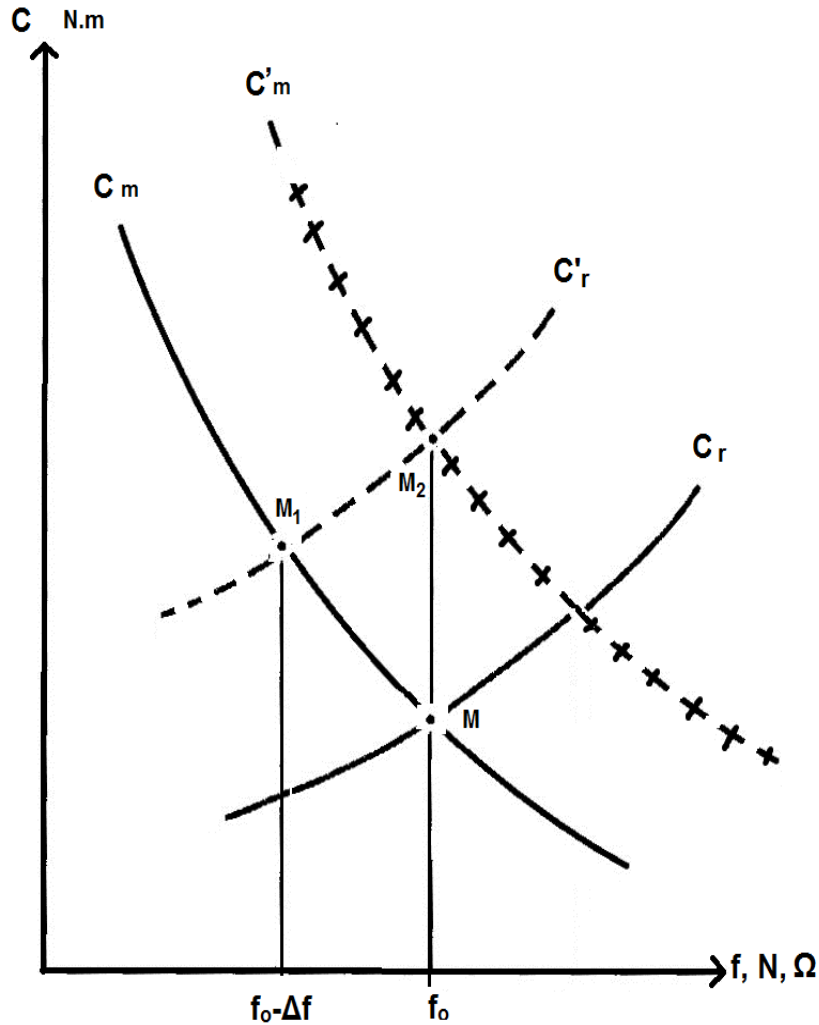
- مبدأ عمل الشبكات الكهربائية: التوازن اللحظي بين الانتاج والاستهلاك / استقرار الذبذبة (التردد).

- منحنيات الاستهلاك والفواقد تحدد منحنيات الانتاج

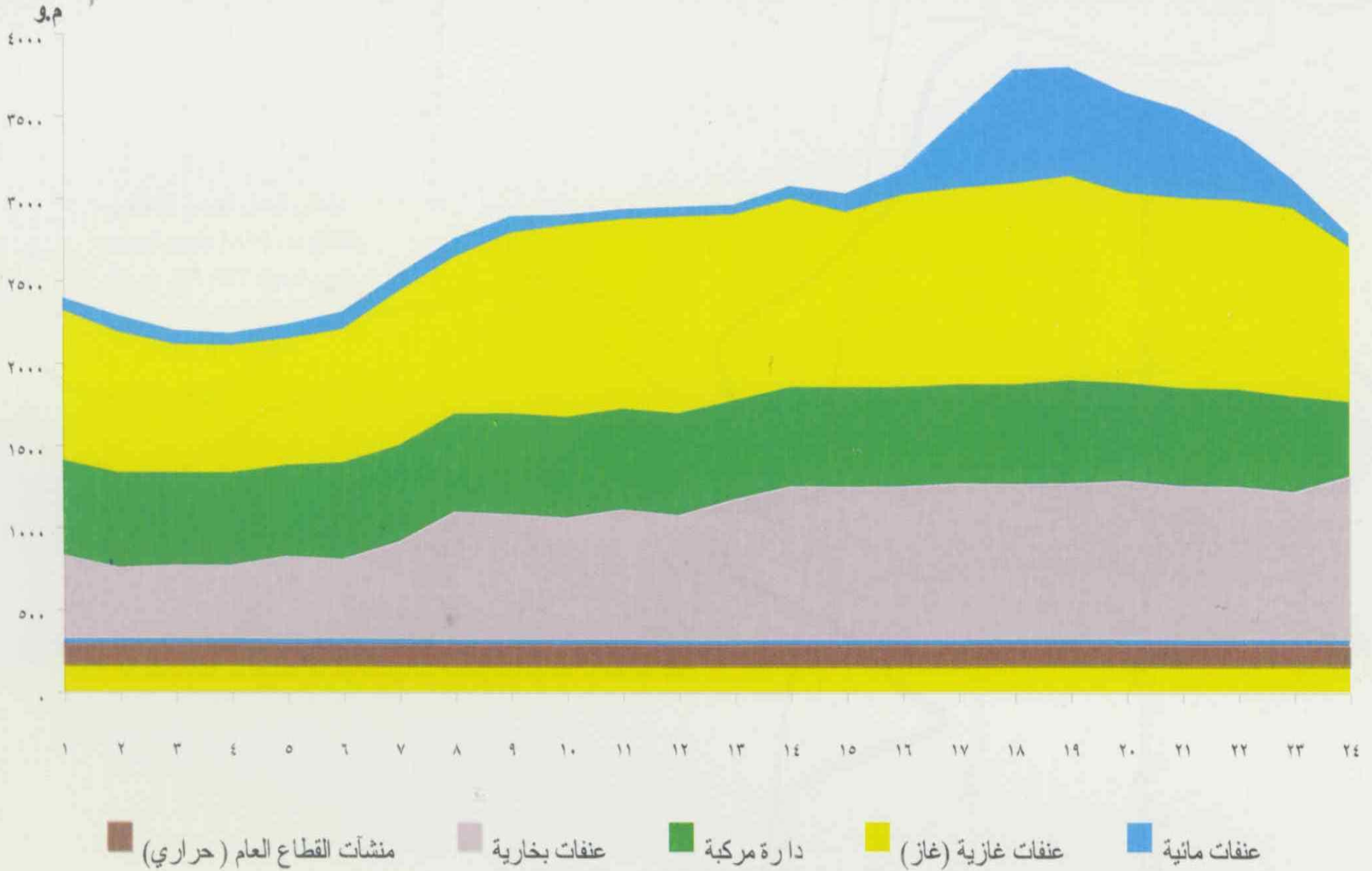
-الاحتياطي : الثابت والدوار
-الدارة الحرارية والقدرة الافرادية

- حرارة البيئة: الظروف القياسية – ظروف الموقع.

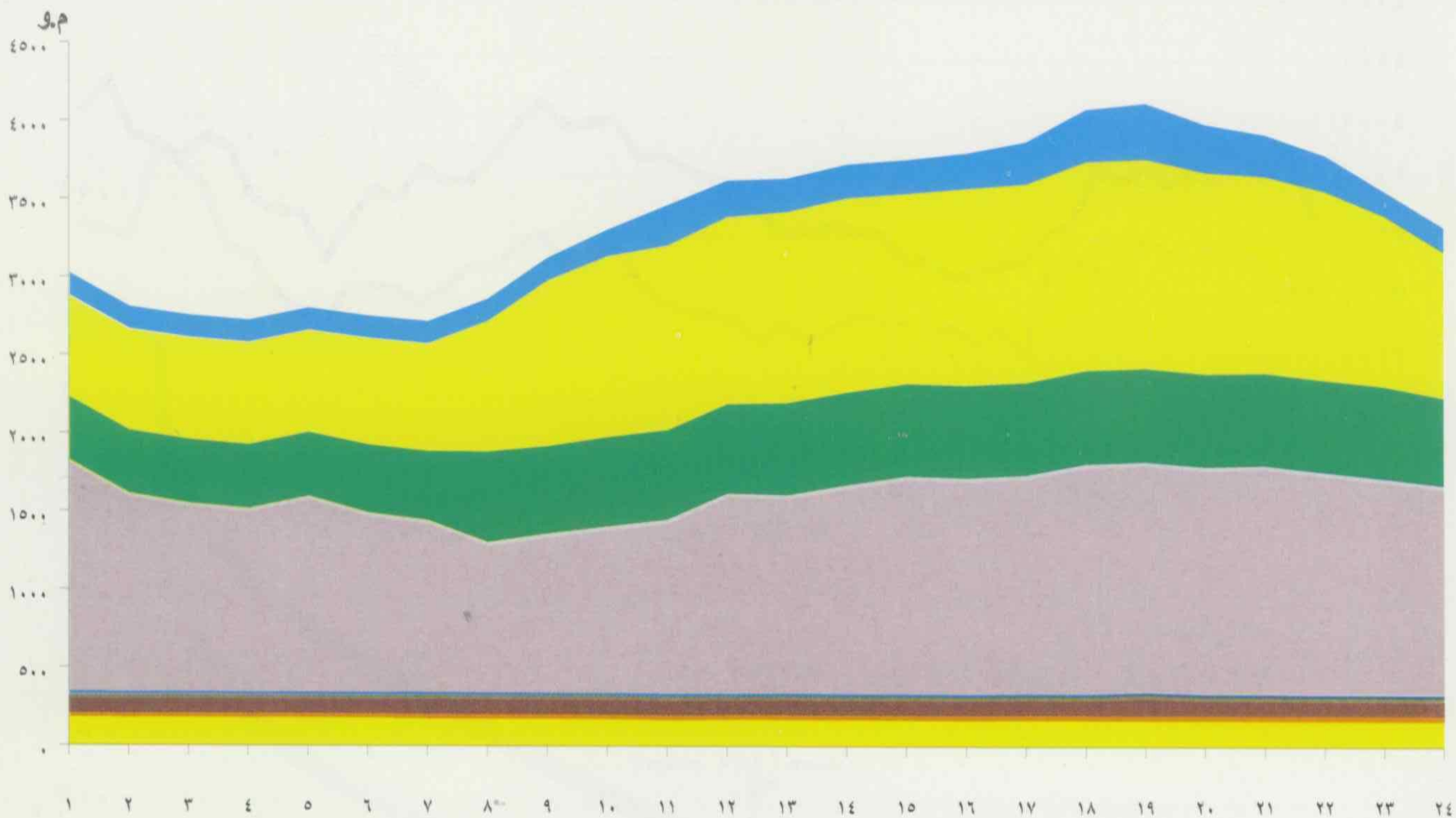
توازن الاستهلاك والانتاج



تحليل لمنحني حمل الذروة اليومي لعام ١٩٩٩ في ٨ / ١٢ / ١٩٩٩



تحليل لمنحني حمل الذروة اليومي لعام ٢٠٠٠ في ٢٣ / ١٢ / ٢٠٠٠



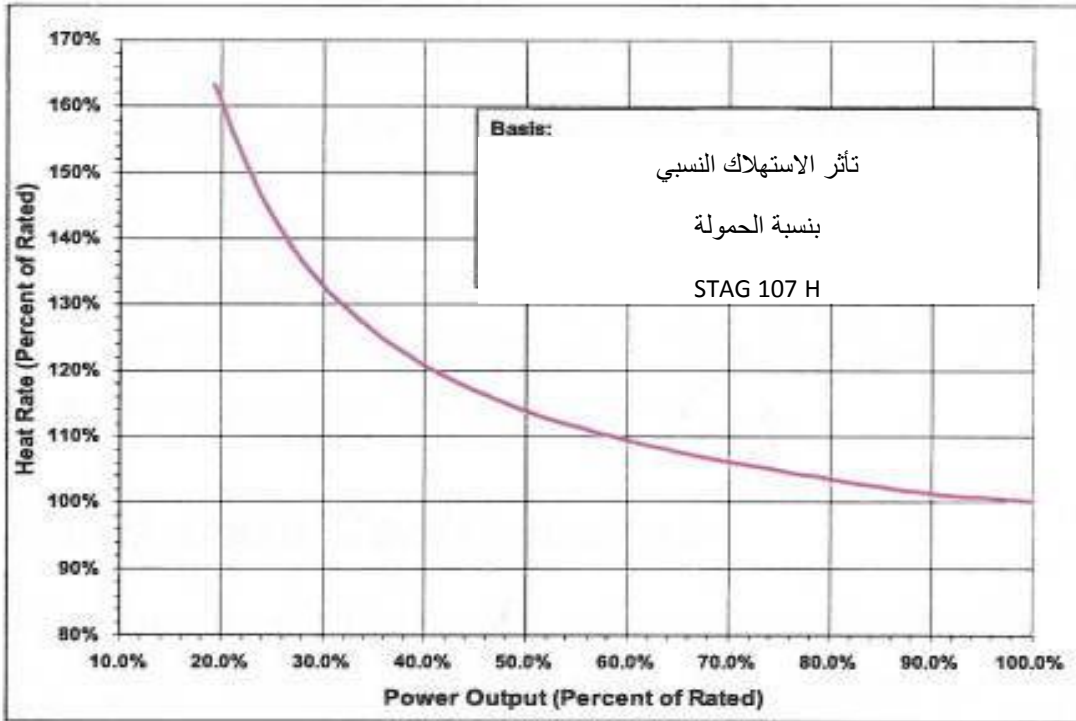
منشآت القطاع العام (حراري)
 عنفات بخارية
 دائرة مركبة
 عنفات غازية (غاز)
 عنفات مائية

الوقود

مثال: تأثير المحروقات على كفاءة المجموعات الغازية

نوعية المحروقات	تغيّر الكفاءة (بالنسبة المئوية)	تغيّر القدرة المنتجة (بالنسبة المئوية)
الغاز الطبيعي	أساس مرجعي	أساس مرجعي
الديزل أويل	ناقص 2.1	ناقص 3
الفيول الثقيل	ناقص 7.6	ناقص 9.3

تأثير الحمولة على الكفاءة



تتأثر الكفاءة ومن خلالها استهلاك المحروقات لإنتاج الكيلوات ساعة بالحمولة. ويتم الحصول على الكفاءة الفضلى عند التشغيل على الحمولة الإسمية، وتنخفض الكفاءة مع انخفاض الحمولة. ويبرز ذلك بشكل كبير مع العنفات الغازية وبشكل أقل مع المجموعات البخارية، وبشكل وسطي مع مجموعات الدورة المركبة كما هو مبين في الأشكال أدناه:

Combined-Cycle Unit	Net Power, MW	Net Heat Rate (LHV) BTU/kWh	Kj/kWh	Thermal Efficiency (LHV), %
STAG 107 H	400	5,687	6,000	60

تأثير الدارة الحرارية والحمولة على الاستهلاك والكفاءة (المردود)

الاستهلاك النسبي (غرام فيول ثقيل/ك.و.س.) و المردود لمجموعة توليد بخارية

%40	%60	%80	%100	الحمولة
(291,9) %13.6+	(269,2) %4.9+	(259,7) %1.2+	(256,6) %34.6	من دون اعادة تحميص البخار 65 م.و.
(243,9) %13.1	(226,5) %5+	(218,12) %1.2+	(215,57) %41.2	مع اعادة تحميص البخار 150 م.و.

تأثير الدارة الحرارية على الاستهلاك والكفاءة

@- الدارة البخارية فوق الحرجة

أعلى من 600 درجة مئوية و 221,2 بار بالمقارنة مع
الداره البخارية هيرن (560 درجة مئوية و 165 بار)

@- امكانية زيادة الكفاءة 6 الى 10% (بحيث تصبح الكفاءة 50%)،
سعر التجهيزات أعلى ب 3 الى 5%

تأثير الحمولة على الاستهلاك والكفاءة (المردود)

الاستهلاك النسبي (غرام ديزل أويل/ك.و.س.)
و المردود لمجموعة توليد غازية 23,5 م.و.

الحمولة	ذروة	أساس 100%	50%
	27.5%	27.2%	21.8%
	(309)	(313)	25+%
			(389)

عامل القدرة: P/S

- القدرة الفعلية P والقدرة العكسية (الردية) (غير الفعالة) Q والقدرة الظاهرية S

$$P = \sqrt{3} U I \cos \varphi$$

$$Q = \sqrt{3} U I \sin \varphi$$

$$S = \sqrt{3} U I = \sqrt{P^2 + Q^2}$$

- أهمية P: مطلوبة من وسائل الانتاج

الاستفادة من مصدر طاقة

طاقة فعلية كهربائية متحوّلة الى طاقة ميكانيكية

أو طاقة حرارية أو...، لتلبية حاجات المستهلكين

استرداد الحرارة الضائعة في غازات الاحتراق الخارجة

الاستفادة من الحرارة الضائعة على مخارج العنقات الغازية واستردادها لانتاج البخار

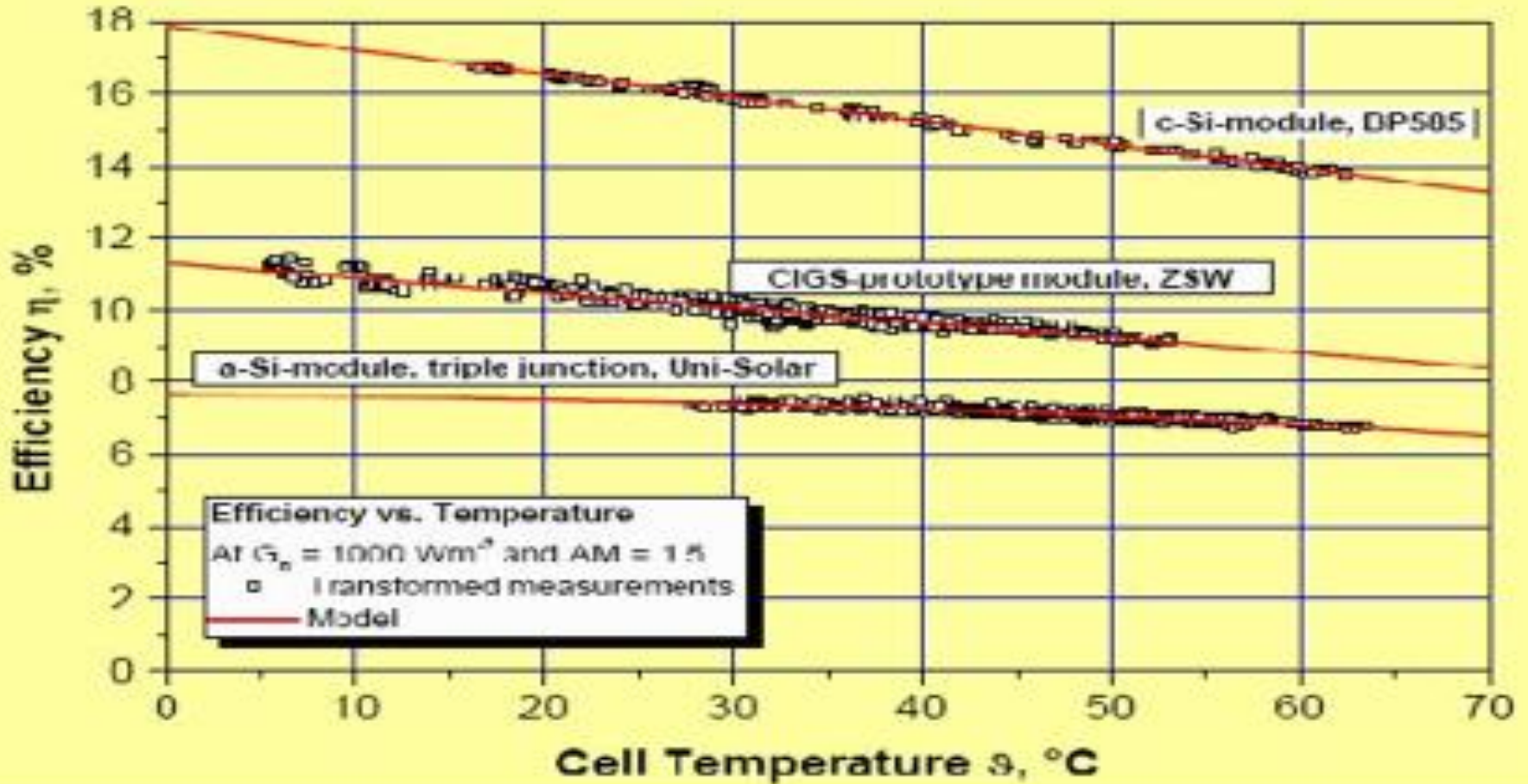
الدارة	المردود	الطاقة المولدة	الطاقة المستهلكة
غازية	%30	30	100
بخارية	%40	40	100
بخارية	%28	0.4*70	70
مركبة	%58	58= 30+28	100

استرداد الحرارة الضائعة في غازات الاحتراق الخارجة

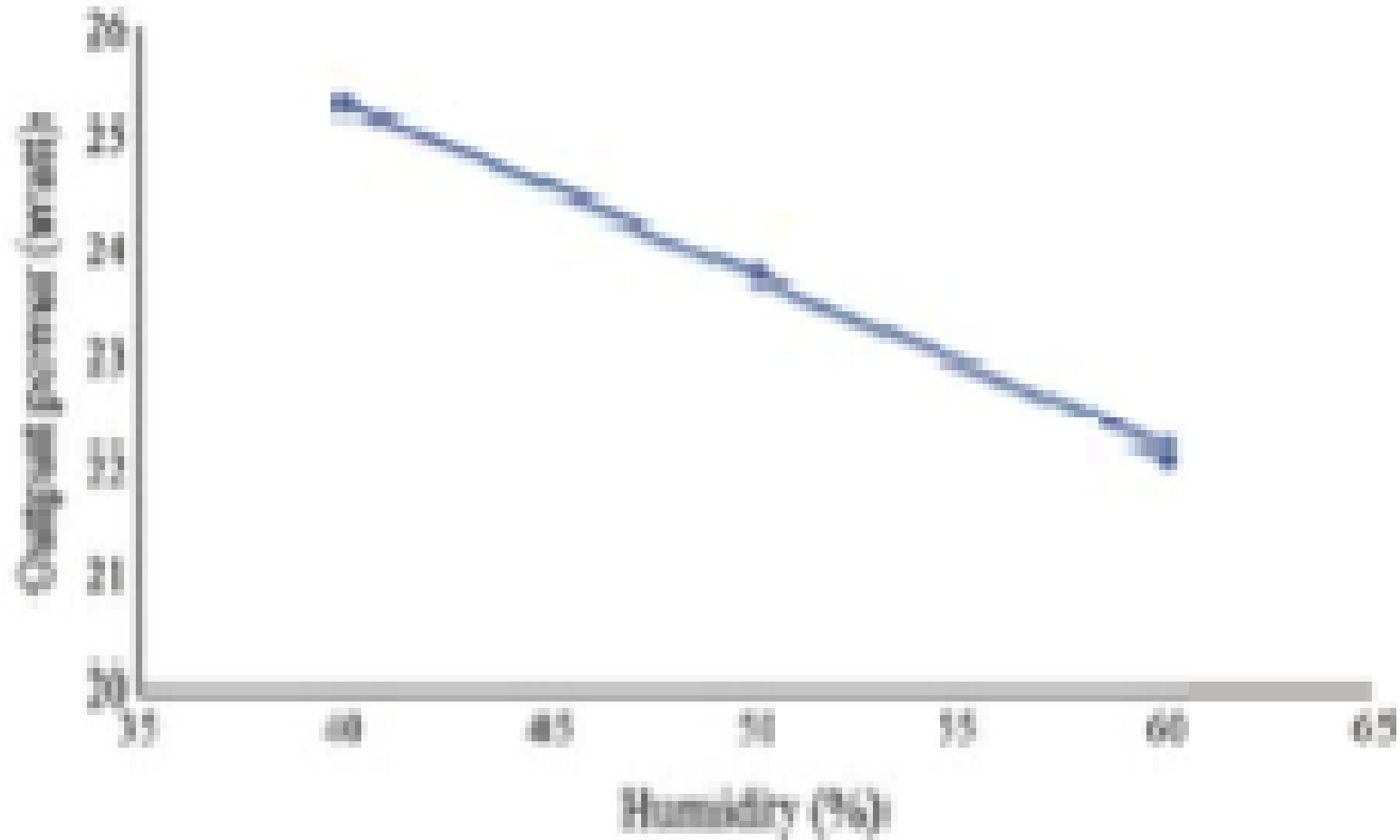
المردود	القدرة (م.و.)	م.ع.س.
30%	241	4 مجموعات غازية
46%	120	4 مجموعات غازية + مجموعة بخارية

المردود	القدرة (م.و.)	الجية/البنان
43.9%	74.5	4 مجموعات ديزل
47.2%	80	4 مجموعات ديزل + مجموعة بخارية

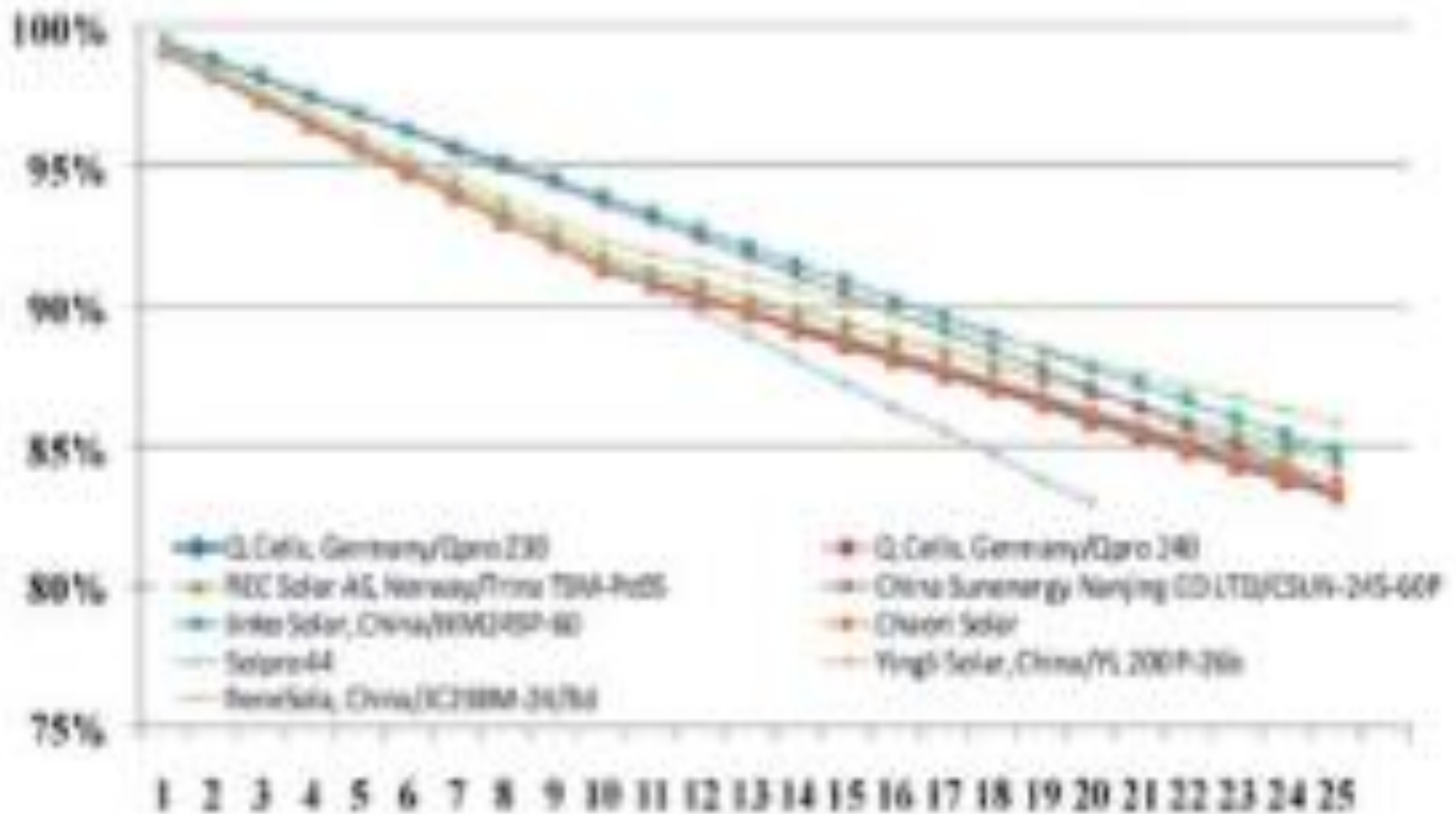
تأثير حرارة الخلية



تأثير الرطوبة



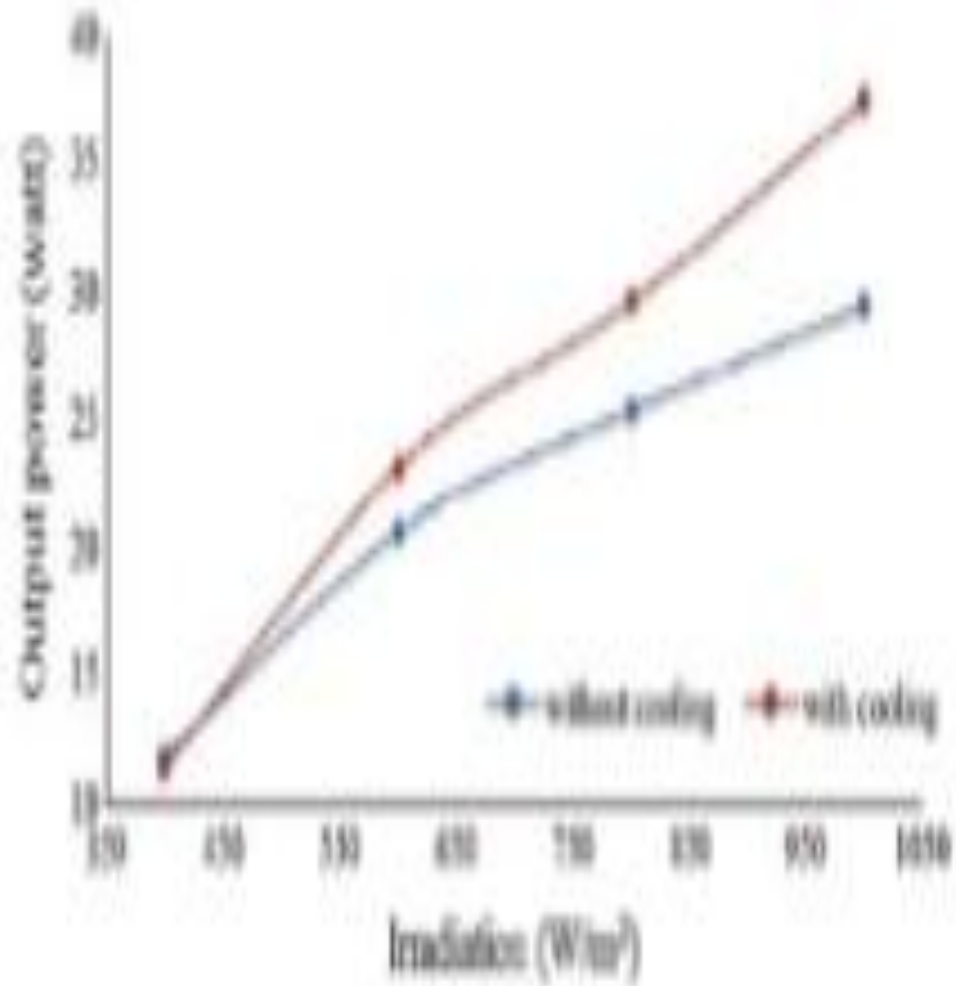
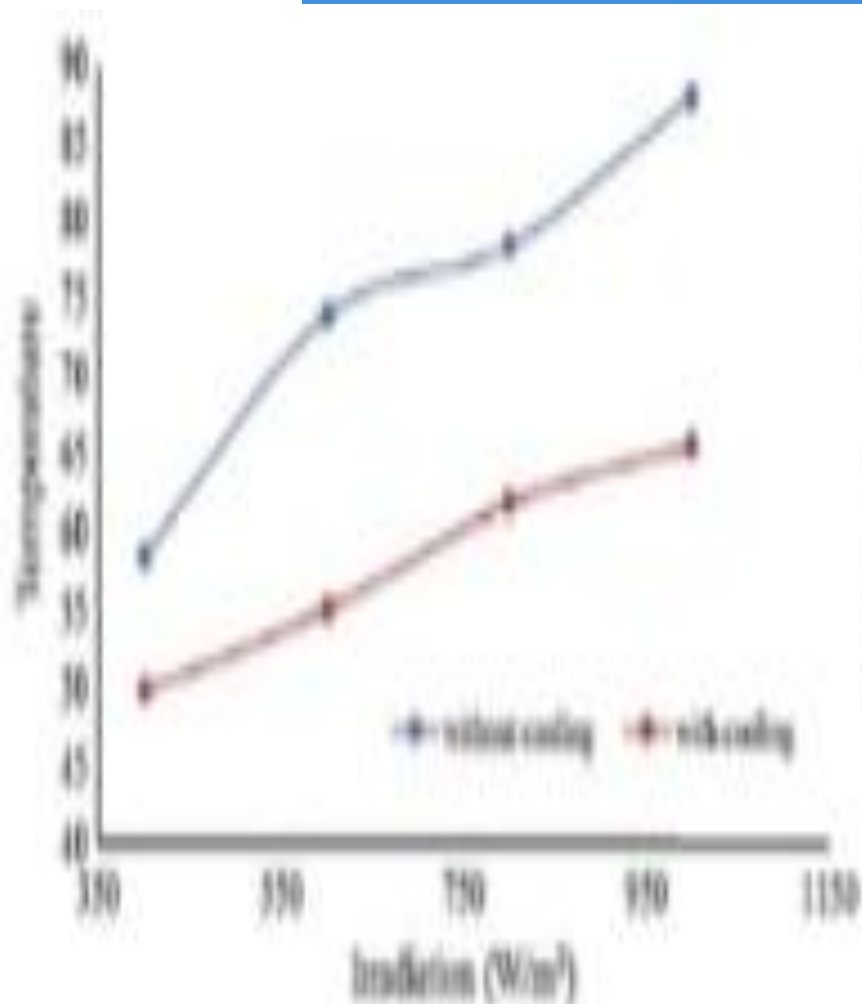
تأثير عمر الخلايا



ثالثاً- تحسين الكفاءة على مستوى التخطيط والتصميم.

التخطيط والتصميم

تحسين كفاءة الخلايا الكهروضوئية: تأثير الحرارة وأهمية التبريد



مجموعات التوليد التقليدية

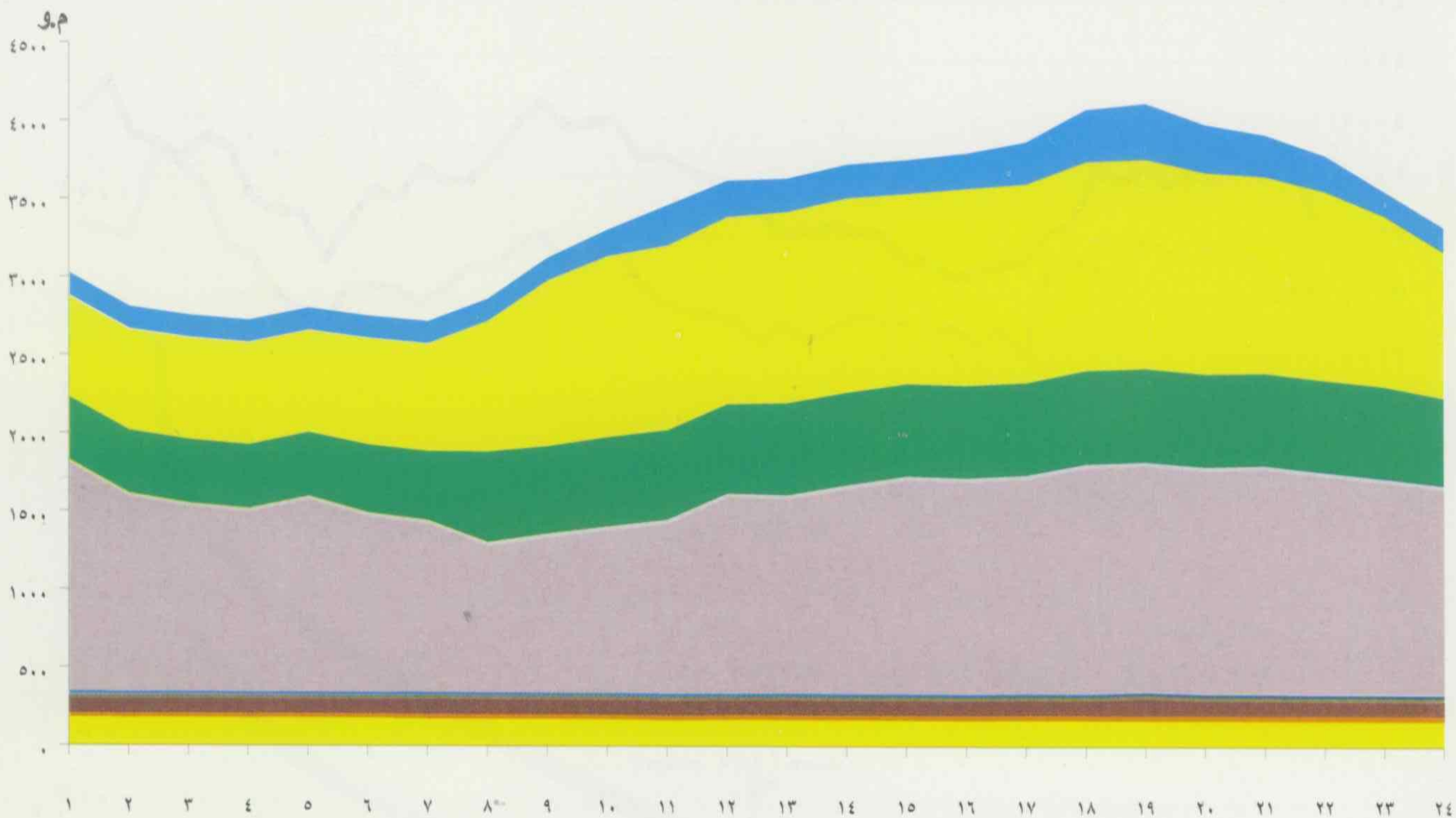
من الضروري أخذ الظروف البيئية لموقع الإنتاج بعين الاعتبار والعناية في اختيار قدرات التجهيزات وقياساتها ومواصفاتها خلال مرحلتي التصميم والتصنيع بما يعزز فرص تحسين الأداء خلال التشغيل.

-حسن اختيار طريقة التوليد/ القدرة الافرادية

مع الأخذ بالاعتبار: منحنيات الحمل/عامل الحمل/الاحتياطي الدوار /
الاحتياطي الثابت.

-حسن اختيار الموقع، نظام التبريد...

تحليل لمنحني حمل الذروة اليومي لعام ٢٠٠٠ في ٢٣ / ١٢ / ٢٠٠٠

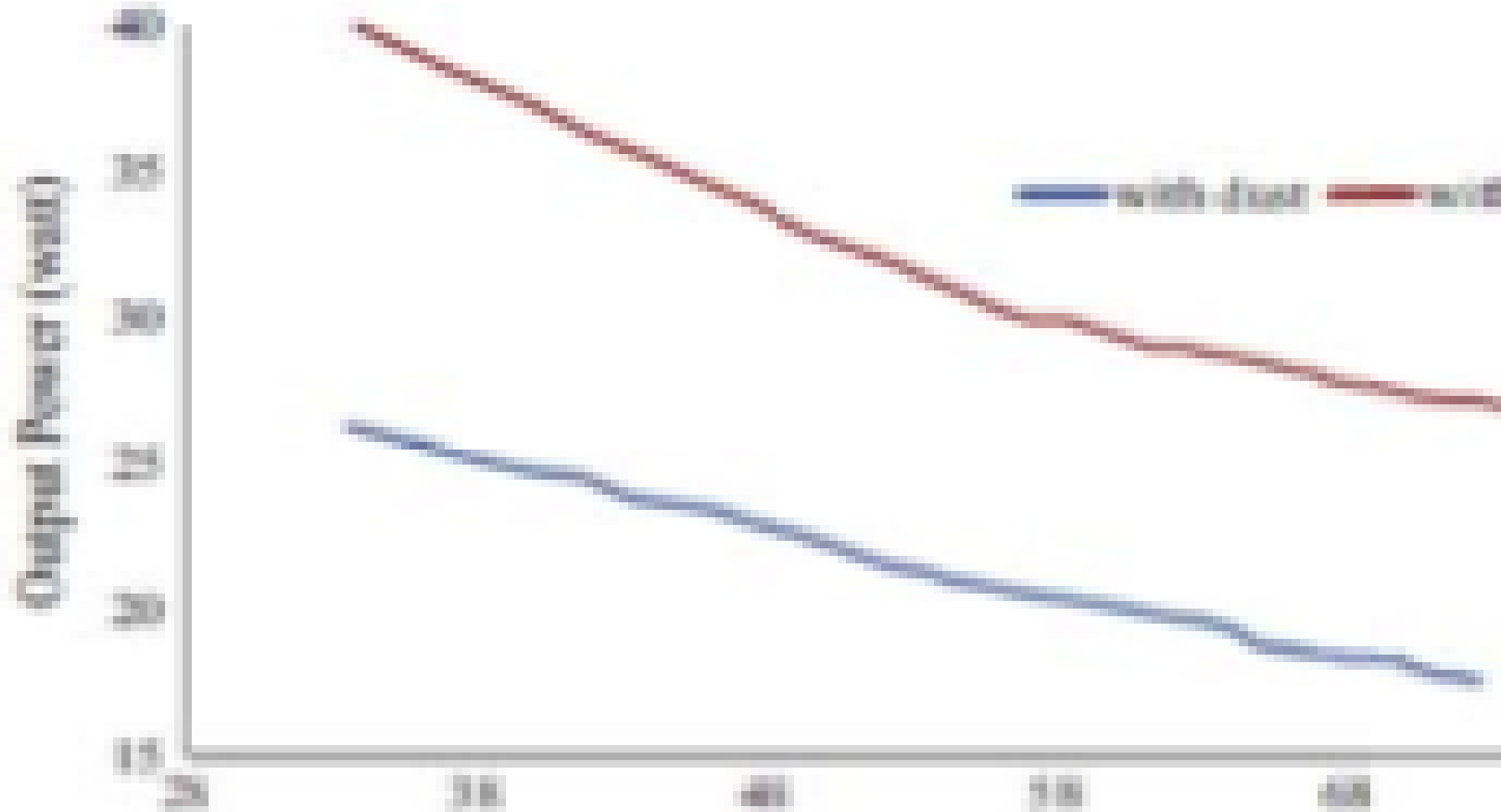


منشآت القطاع العام (حراري)
 عنفات بخارية
 دائرة مركبة
 عنفات غازية (غاز)
 عنفات مائية

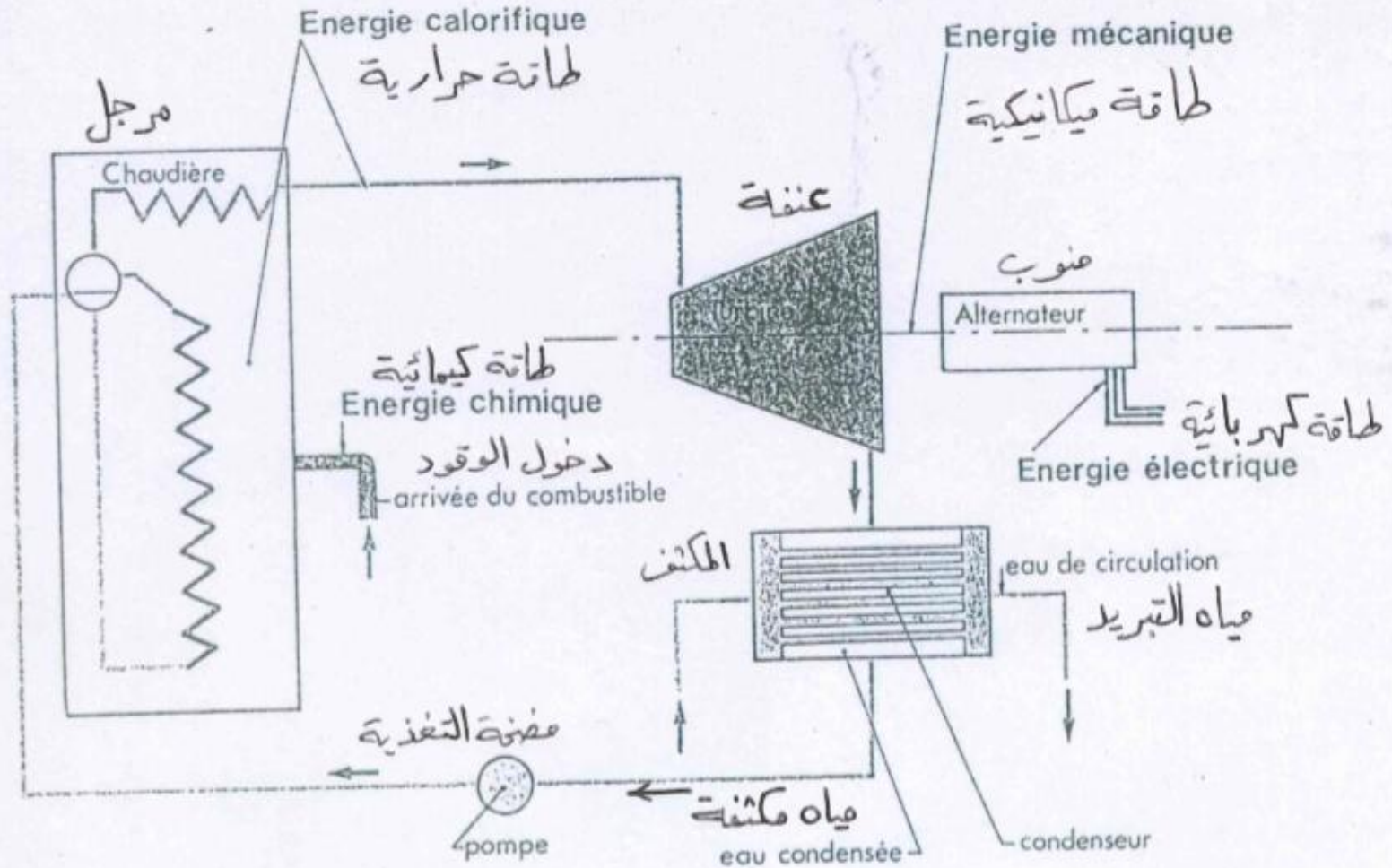
رابعاً- تحسين الكفاءة على مستوى التشغيل والصيانة.

على مستوى التشغيل والصيانة

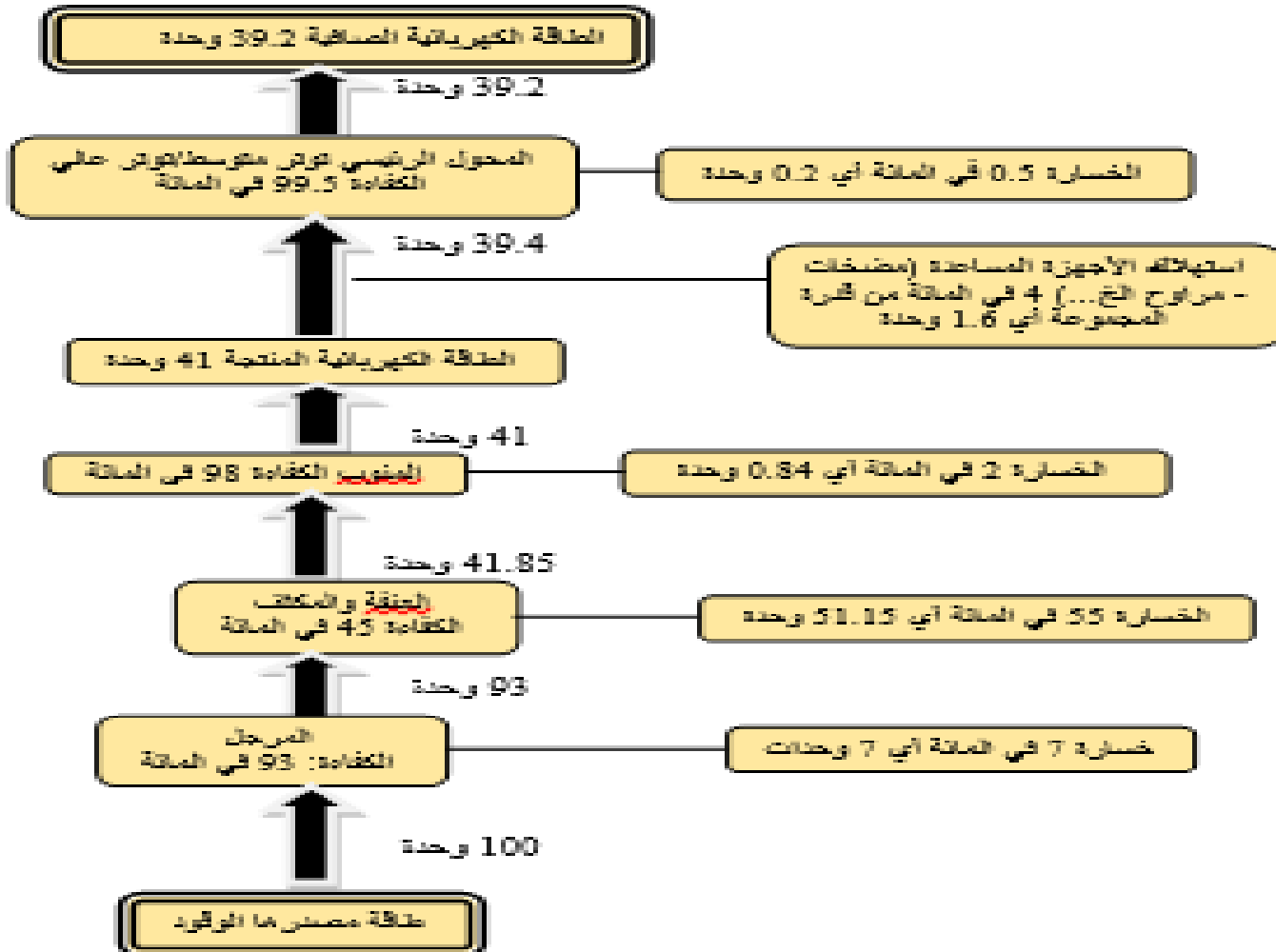
تحسين كفاءة الخلايا الكهروضوئية: تأثير الغبار وضرورة التنظيف



تحسين كفاءة إنتاج الطاقة الكهربائية في المجموعات البخارية



تحسين كفاءة إنتاج الطاقة الكهربائية في المجموعات البخارية (تابع)



مخطط
الخسائر
لمجموعة
توليد
بخارية
(مع
اعادة
التحميص)

تحسين كفاءة إنتاج الطاقة الكهربائية في المجموعات البخارية (تابع)

- بعض الخسارات لا يمكن العمل على تخفيضها، وهي بمعظمها تتعلق بظروف الطقس والبيئة وبتصميم المعدات. لذلك.

- الخسارات التي يمكن تخفيضها:

- ← على مستوى المبادلات الحرارية (مسخنات المياه- مسخن الهواء- المكثف- مساحات التسخين في المرجل...):
- مراقبة أي تسرب ومعالجته ومنعه؛
- الإبقاء على مساحات انتقال الحرارة خالية من أي ترسبات؛
- ضبط قيم الحرارة والضغط وفق التصميم الأساسي.

تحسين كفاءة إنتاج الطاقة الكهربائية في المجموعات البخارية (تابع)

← على مستوى المرجل:

- متابعة عملية الاحتراق وتنظيمها لتكون كاملة؛
- معالجة تسرب المياه وبخار المياه ومنعه؛
- مراقبة حرارة خروج غازات الاحتراق من المدخنة وضبطها عند حدها الأدنى (145 درجة مئوية تقريباً) الذي يفرضه ضرورة عدم تكوّن الحامض السائل لتفادي تآكل التجهيزات.

تحسين كفاءة إنتاج الطاقة الكهربائية في المجموعات البخارية (تابع)

← على مستوى العنفة: - مراقبة وضبط تعبير قيم الحرارة والضغط بحيث تكاد توازي القيم المحددة أساساً في التصميم والمطلوبة لحسن الأداء؛
- مراقبة تسرب بخار الماء ومعالجته ومنعه.

← على مستوى المكثف:- مراقبة درجة الفراغ وضبطها على القيمة المطلوبة؛
- منع تسرب الهواء إلى داخل المكثف؛
- الإبقاء على مساحات انتقال الحرارة خالية من أي ترسبات.

← على مستوى المنوب:

- منع تسرب الهيدروجين، في حال استخدامه للتبريد.
وينبغي عموماً التقيد قدر الإمكان بتعليمات الشركة المصممة/الصانعة والتشغيل في الظروف المحددة في التصميم.

تحسين كفاءة إنتاج الطاقة الكهربائية في المجموعات البخارية (تابع)

أهمية تجارب الأداء الدورية

من الضروري إجراء تجارب دورية:

- لمقارنة القياسات الحالية (الحرارة والضغط والتدفق ونسبة الأكسجين في غازات المدخنة وغيرها) بالقياسات السابقة.
- لاحتساب كفاءة المرجل والعنفة والتجهيزات الرئيسية الأخرى.
- لاحتساب استهلاك المجموعة من المحروقات لإنتاج الكيلووات ساعة على عدة حمولات (40 في المائة – 60 في المائة – 80 في المائة و100 في المائة)

ومقارنتها بالكفاءة الإسمية والاستهلاك الملحوظ لها أساساً.

وذلك للتأكد من حسن سير الأداء والتدخل لمعالجة أي عطل والقيام بأعمال تنظيف مساحات تبادل الحرارة وضبط سائر التجهيزات وتعديلها.

تحسين كفاءة إنتاج الطاقة الكهربائية في المجموعات البخارية (تابع)

- **المشاريع الممكنة:** تأهيل وتجديد وتحديث تجهيزات الاحتراق: تسخين المحروقات – الاستفادة من الحرارة الضائعة...
- استبدال السكورة او صيانتها لمنع تهريب بخار الماء
- إضافة تجهيزات لتنظيف مساحات التبادل الحراري أو تأهيل الموجود منها
- تأهيل وتجديد وتحديث المبادلات الحرارية
- تعديل المراجل لاستخدام الغاز الطبيعي بدلاً عن الوقود البترولي السائل
- اعتماد الأتمتة لمراقبة المتغيرات وتعيير ما يلزم (حرارة الهواء – حرارة المحروقات – حرارة بخار الماء - التدفق الخ...)
- التنسيق الاقتصادي للتشغيل على الحمولة الاقتصادية

خامساً - عملية الاحتراق: كفاءة الاحتراق وتجهيزات الاحتراق والتكنولوجيات المستخدمة

مراحل التصميم
والتشغيل
والصيانة

1- مقدمة

← تبرز أهمية تحسين كفاءة الانتاج لتأمين خفض كميات الوقود المستهلكة:

- كفاءة المراجل،
- كفاءة الاحتراق،
- الاستفادة من كافة التكنولوجيات المستخدمة المساعدة على تحسين هذه الكفاءة

↻ التقليل من التلوث الناتج عن عمليات الاحتراق (لا سيما زيت الوقود الثقيل).

2- عملية الاحتراق

كميات المحروقات (بالغرام)		كميات الأوكسجين (بالغرام)	المركب الناتج من الاحتراق (بالغرام)		الطاقة الحرارية المنتجة (كيلوجول ^(*))	
H ₂	+	1/2 O ₂	→ H ₂ O (سائل)	+	288 كيلو جول	احتراق الهيدروجين:
H ₂	+	1/2 O ₂	→ H ₂ O (بخاري)	+	244 كيلو جول	
2g		16g	18g			
C	+	O ₂	→ CO ₂	+	408 كيلو جول	الاحتراق الكامل للكربون:
12g		32g	44g			
C	+	1/2 O ₂	→ CO	+	123 كيلو جول	الاحتراق غير الكامل للكربون:
12g		16g	28g			
أهمية الاحتراق الكامل						

(*) الكيلو جول هو وحدة معتمدة علمياً لقياس كمية الطاقة، وعلى سبيل الإشارة فإن كل كغ مكافئ لـ 42 ألف كيلوجول

2- عملية الاحتراق

S	+	O ₂	→	SO ₂	+	289 كيلو جول	احتراق الكبريت:
32g		32g		64g			
<p>← احتراق الكبريت يولد ثاني أكسيد الكبريت المضر بالصحة والذي يؤدي إلى تكون حامض الكبريت</p>							
SO ₂	+	1/2 O ₂	→	+H ₂ O		H ₂ SO ₄	

2- عملية الاحتراق

← أهمية ما يلي:

1- الاحتراق الكامل، لأن تكون أول أكسيد الكربون يؤدي الى خسارة في الطاقة الحرارية تبلغ $23,75 = 285/12$ كيلو جول لكل غرام من الكربون، وذلك يؤدي الى استهلاك اضافي للمحروقات مع تلوث اضافي بالطبع.

2- أن يتميز الوقود المستعمل، بنسبة هيدروجين مرتفعة، اذ أن الهيدروجين ينتج طاقة حرارية تزيد عن ثلاث مرات ونصف ما ينتجه الكربون من نفس الوزن، وفي نفس الوقت فإن بخار الماء الناتج هو اقل تلويثاً وضرراً على البيئة من غازات أكسيد الكربون واكسيد الكبريت،
(الغاز الطبيعي هو الوقود الأحفوري الانظف والأقل تلويثاً للبيئة).

3- عدم تواجد الكبريت في الوقود الأحفوري، فالطاقة الحرارية الناتجة عن احتراقه ضئيلة بالمقارنة مع ما ينتج من حريق الهيدروجين بوزن معادل، بنسبة الى 1 الى 14 تقريباً، اضافة الى أن ثاني أكسيد الكبريت يؤدي الى تكون حامض الكبريت المضر بالصحة وبالحياة الحيوانية والنباتية وبالمنشآت أيضاً.

4- أخذ خصائص المحروقات بعين الاعتبار

3- خصائص المحروقات

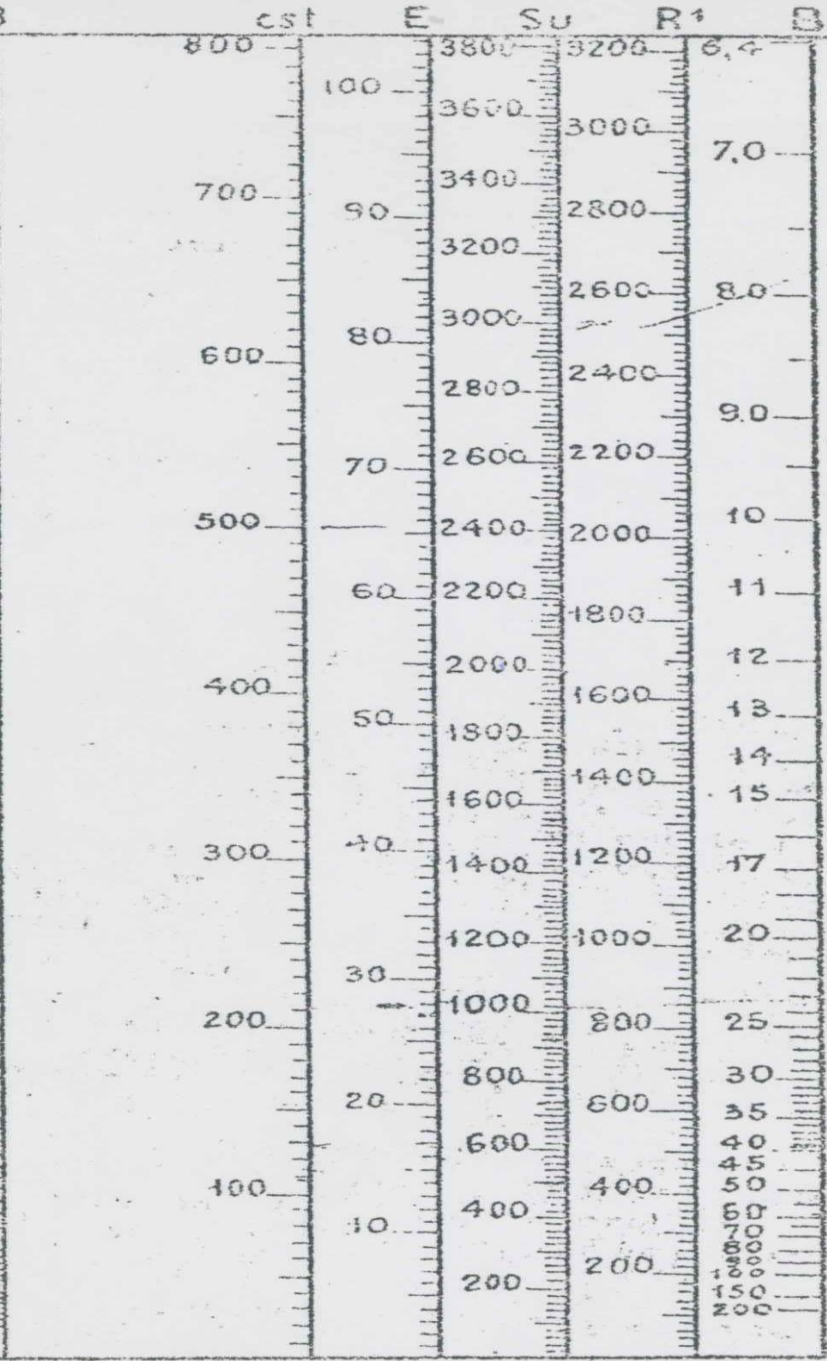
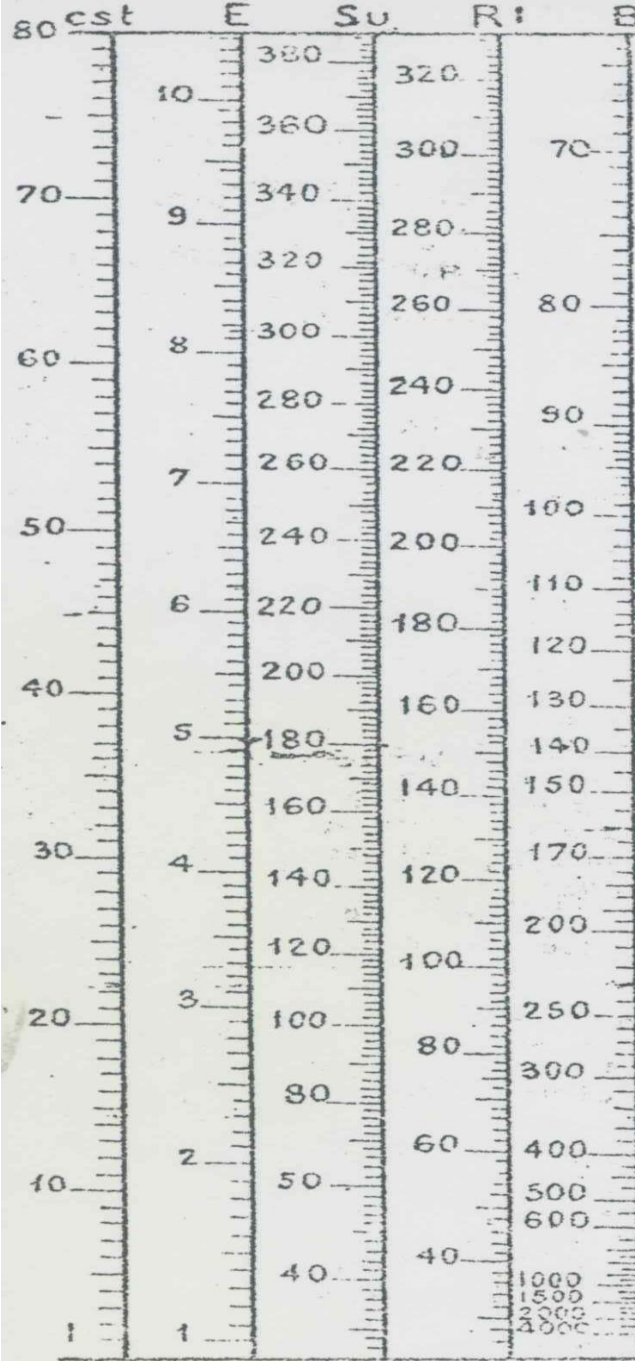
خصائص المحروقات ضرورية لتحديد ما يلي:

- كمية الهواء اللازمة لعملية الاحتراق
- كمية غازات الاحتراق الناتجة عن عملية الاحتراق
- كمية الطاقة الحرارية المنتجة خلال الاحتراق، والتميز بين القيمة الحرارية الاجمالية والقيمة الحرارية الصافية، والفارق بينهما هو ما يعود للطاقة الحرارية الكامنة العائدة لتكثيف بخار الماء المتواجد في غازات الاحتراق، والناتج إما من تواجد أساساً في الوقود وإما بسبب التفاعل الكيميائي الحاصل.
- درجة الحرارة التي يتم التوصل إليها خلال الاحتراق
- كيفية الاحتراق.

أهم الخصائص:

اللزوجة:

هي خاصية المقاومة النسبية الاحتكاكية للحركة الداخلية في المائع أي المقاومة الداخلية للوقود الذي تمنع جريانه وانتشاره على مساحات أوسع، وتتأثر اللزوجة بدرجة الحرارة، وهي تنخفض كلما ارتفعت درجة الحرارة، لذلك يتم عادة تسخين الوقود السائل لتأمين سيالته واعطاء القدرة لتكوين الرذاذ منه، تسهياً لعملية الاحتراق.



cst = Centistokes
 E = Engler
 Su = Saybolt universal
 R1 = Redwood N°1
 B = Barbey
 Saybolt Furd = $\frac{1}{10} Su$
 Redwood amirauté = $\frac{1}{10} R1$

3- خصائص المحروقات

- نقطة عدم الحركة
- نقطة الانسكاب
- نقطة الوميض
- نقطة الاحتراق
- نقطة الاحتراق التلقائي
- درجة حرارة الاحتراق النظرية أي درجة الحرارة القصوى التي يمكن الوصول اليها خلال عملية الاحتراق الكامل والمثالي بدون خسارات.
- السيتان أو مقياس جودة الاشتعال فيما يعود للديزل أويل
- نسبة الكبريت في الوقود
- نسب المعادن

3- خصائص المحروقات

مثال الفيول الثقيل

اللزوجة على درجة حرارة 50 مئوية أقل من 40-80 درجة أنجلر
المكونات: كربون 82-86%

هيدروجين 11-14%

مختلف (نيتروجين – أوكسجين – كبريت) 1-5 %

القيمة الحرارية الاجمالية 10,300 كيلو كالوري/كغ (او 43054 كيلوجول/كغ)

نقطة الاحتراق/درجة حرارة الاشتعال 70-160 درجة مئوية

كمية الهواء اللازمة حوالي 11 متر مكعب قياسي للكلغ الواحد

اللزوجة درجة أنجلر	الحرارة درجة مئوية
3	100
3.5	90
5	80
8	70
15	60

3- خصائص المحروقات

مثال: الغاز الطبيعي

الميثان	83-95%
الوزن النوعي	0,75 – 0,85 كلغ للمتر المكعب القياسي
الكثافة بالنسبة للهواء	0,58 - 0,655
القيمة الحرارية الاجمالية	9800 – 10041 كيلوكالوري للمتر المكعب قياسي
القيمة الحرارية الصافية	9200 – 9340 كيلوكالوري للمتر المكعب قياسي
نقطة الاحتراق/ درجة حرارة الاشتعال	650 – 800 درجة مئوية
كمية الهواء اللازمة	حوالي 10 متر مكعب قياسي/ للمتر المكعب قياسي
درجة حرارة الاحتراق	1800 – 1900 درجة مئوية

4- الشروط النظرية اللازمة للاحتراق الجيد

1- تأمين كمية الاوكسجين/ كمية الهواء اللازمة: زيادة كمية الهواء المستعمل في غرف الاحتراق، تؤدي الى محاولة تأكيد حصول الاحتراق الكامل عبر إعطاء الفرصة لكل ذرة من المحروقات للتفاعل الكيميائي مع الأوكسجين، لكنها تؤدي في نفس الوقت الى انخفاض في درجة حرارة الحريق والى خسارة طاقة حرارية تخرج مع غاز الاحتراق من المدخنة، أما انخفاض كمية الهواء المستعمل فإنه يؤدي الى انخفاض حرارة الاحتراق النظرية بسبب عدم حصول الاحتراق الكامل والنقص في الطاقة الحرارية المنتجة.

2- تأمين حرارة اللهب (100-160 درجة مئوية للفيول الثقيل، 700 – 800 درجة مئوية للغاز الطبيعي، 500 درجة مئوية للفحم الحجري)(*)، ويكون ذلك عبر خلق شعلة.

(المرجع: نشرة كهرباء فرنسا رقم 125 – المحروقات والاحتراق في المحطات الحرارية لتوليد الكهرباء.

3- تكوين رذاذ المحروقات: ويتم ذلك في الحراقات بعد تأمين المحروقات بلزوجة معينة، بخلق حبيبات صغيرة جداً عبر تسخينها ، (قطر 30 الى 150 ميكرون في حالة الفيول الثقيل) وذلك إما بواسطة مائع مساعد (قد يكون الهواء المضغوط أو بخار الماء بضغط منخفض) مضغوط وبسرعة عالية وإما بطريقة ميكانيكية.

4- الشروط النظرية اللازمة للاحتراق الجيد

تحضير الوقود السائل: حالة الفيول الثقيل/المراجل البخارية

لتأمين حسن الاحتراق، يتوجب الحصول على رذاذ الفيول، مما يفرض لزوجة ما بين 2 و10 درجات أنجلر (تبعاً للحراقات المستعملة)، وبالتالي يتوجب تسخين الفيول، ويؤمن ذلك إما باستعمال مقاومة كهربائية، وإما في إطار تحسين كفاءة الطاقة وترشيدها باستعمال بخار الماء بضغط منخفض (4-6 بار)، مع الانتباه الى ضرورة أن لا تصل درجة حرارة الفيول الى نقطة الوميض، لكي لا تتكون غازات ملتهبة متبخرة من الفيول.

لزوجة الوقود المستعمل على درجة حرارة مئوية 50					
20	40	60	80	°E	درجة أنجلر
150	300	460	610	Cst	درجة سننستوك
حرارة التسخين: درجة مئوية					اللزوجة المطلوبة في الحراقات
60	65	70	80		10 أنجلر (76 cst)
80	85	90	100		5 أنجلر (38 cst)
110	115	120	130		2 أنجلر (15 cst)

4- الشروط النظرية اللازمة للاحتراق الجيد

- 4- الحفاظ على ضغط ملائم للمحروقات المستعملة (الفيول الثقيل) وللمائع المساعد في الحراقات
- 5- الحفاظ على حراقات نظيفة
- 6- حصول اضطراب Turbulence لتكوين مزيج حميم بين جزئيات المحروقات وجزئيات الأوكسجين
- 7- الحفاظ على حرارة احتراق كافية
- 8- استعمال هواء بحرارة عالية.

4- الشروط النظرية اللازمة للاحتراق الجيد

تحضير الهواء/ المراجل البخارية

لتأمين حسن الاحتراق:

يتم سحب الهواء من المنطقة العليا في مبنى المراجل (حرارة الهواء المحيط هي الأعلى / أكثر من 10 درجات عما هي عليه في المحيط الخارجي)،

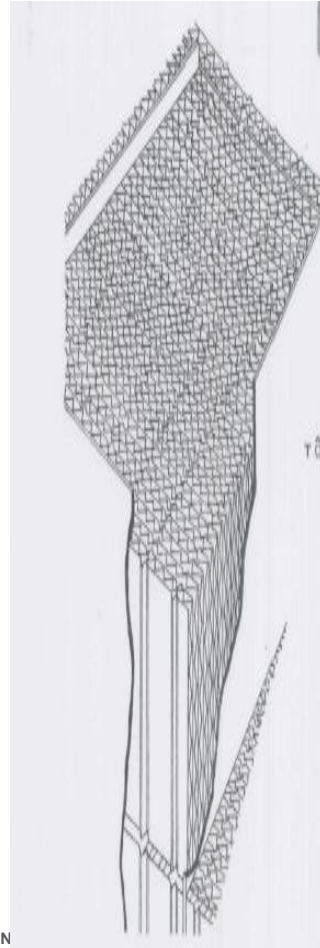
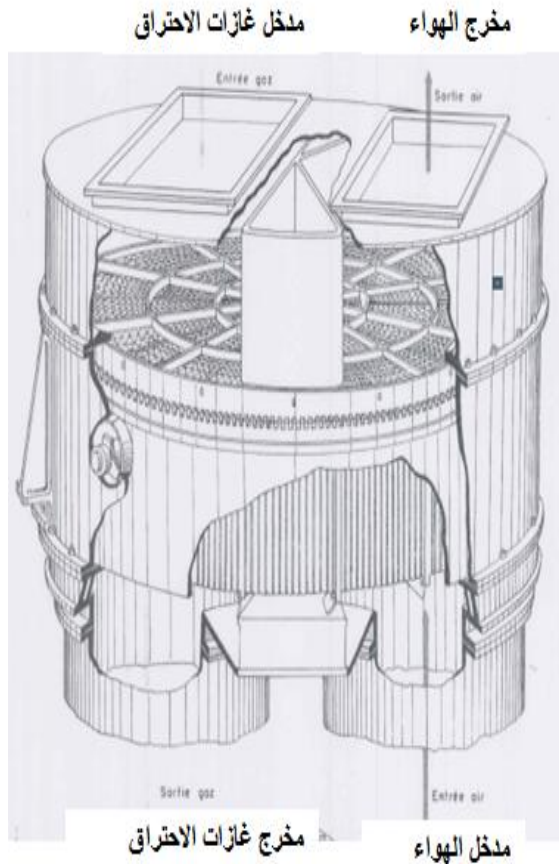
➤ زيادة في كفاءة المرجل بحدود نصف بالمائة،

يتم تسخين هذا الهواء في مبادلات حرارية تكون دوارة غالباً، بواسطة غازات الاحتراق في مرحلة ما قبل خروجها عبر المدخنة،

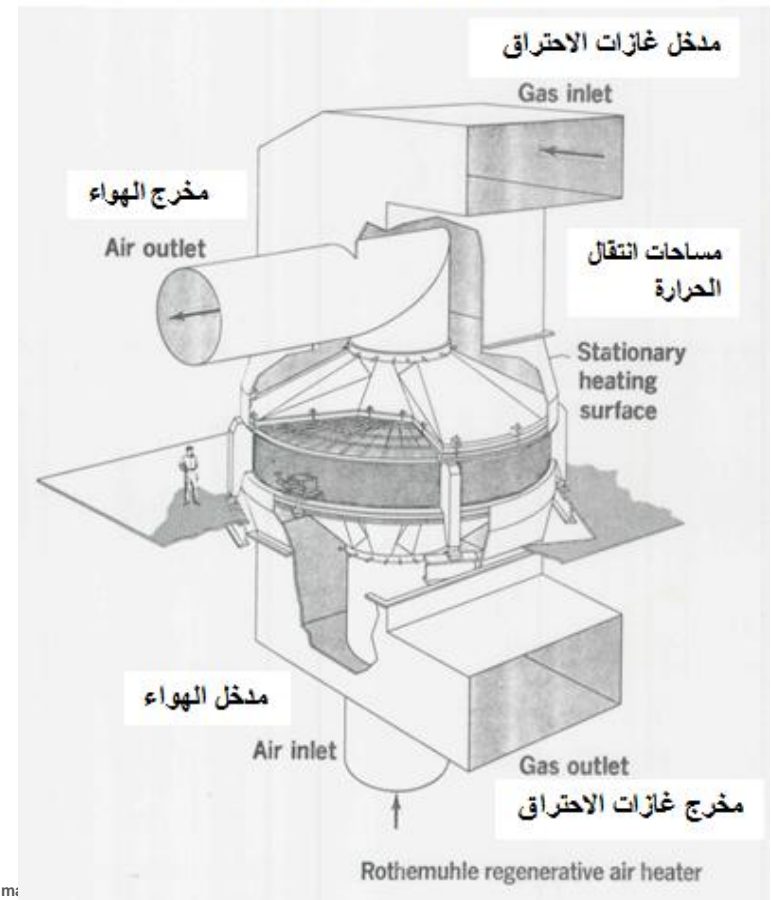
➤ زيادة في تحسين كفاءة المرجل.

4- الشروط النظرية اللازمة للاحتراق الجيد

مسخن الهواء بالغاز طراز لنجستروم



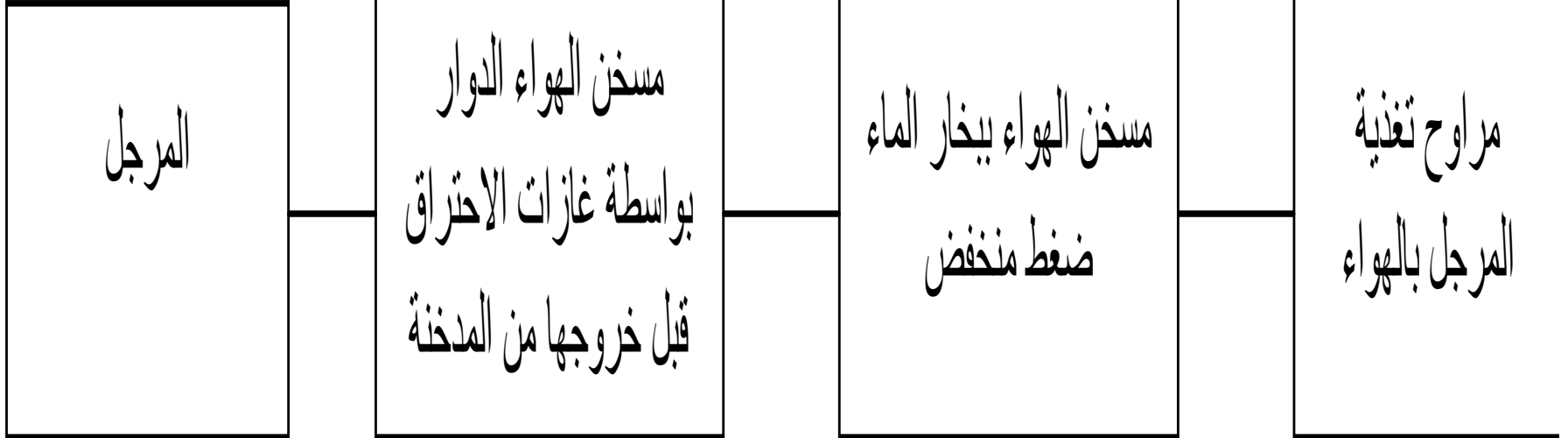
مسخن الهواء طراز روتمولي



4- الشروط النظرية اللازمة للاحتراق الجيد

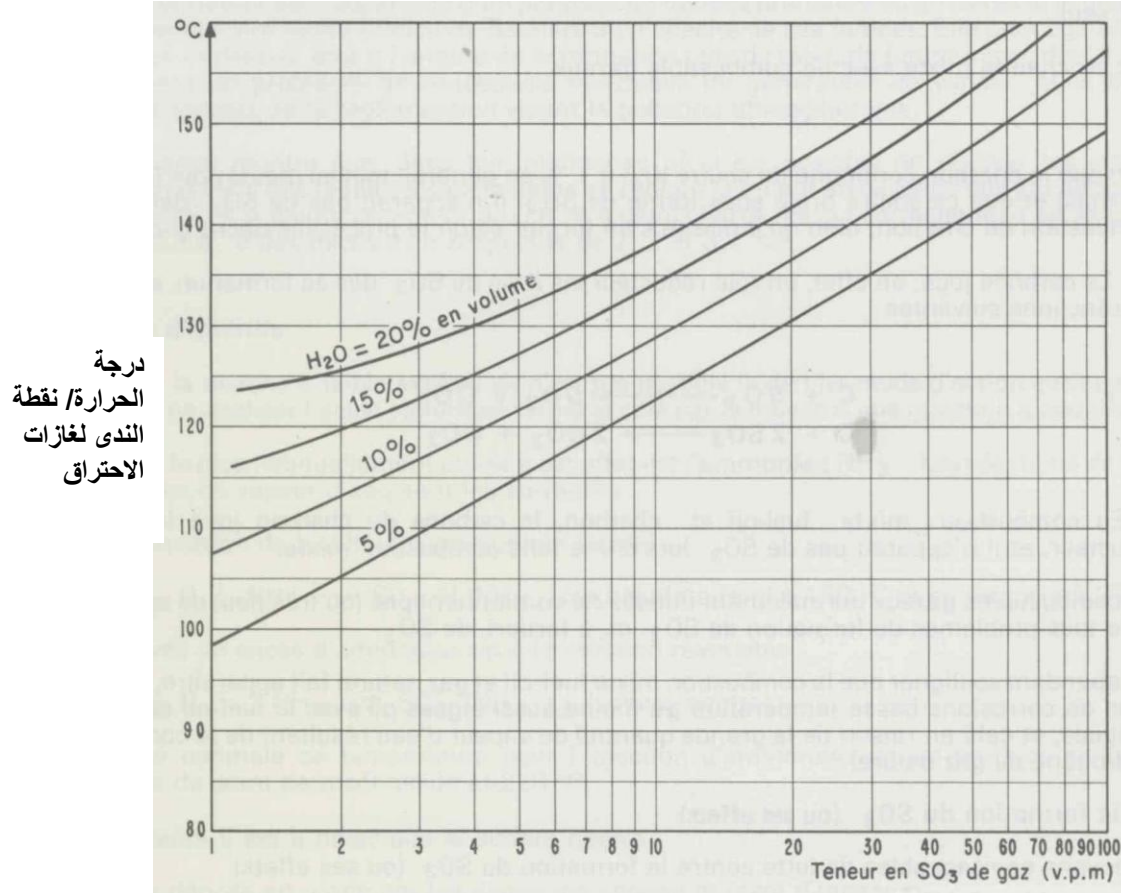
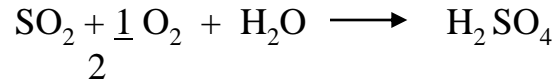
مبادل حراري

مبادل حراري



4- الشروط النظرية اللازمة للاحتراق الجيد (تابع)

نظراً لأن الفيول الثقيل غالباً ما يحتوي نسبة معينة من الكبريت (1% الى 3,5 % في بعض الاحيان، هناك خطر تكون حامض الكبريت السائل وبالتالي خطر تعرض الالواح المعدنية للتآكل على حرارة معينة



نسبة اكسيد الكبريت SO₃ في غازات الاحتراق (جزء بالمليون/حجم)

التوافق الفني الاقتصادي

ضرورة التوفيق بين الحرص على كفاءة مرجل مرتفعة، عبر ⬅ استرداد الحرارة من غازات الاحتراق قبل انطلاقها في الجو لأقصى حد ممكن من ناحية، وتحاشي تآكل الألواح الحديدية لمسخن الهواء بالغاز من ناحية أخرى، وتكون عادة حرارة الخروج من المسخن/ الدخول الى المدخنة بحدود 140-145 درجة مئوية.

التوافق الفني الاقتصادي

ضبط نسب الوقود مع الهواء

من الضروري تحقيق مزيج متوازن لتوفير ظروف إحتراق كامل بأقل نسبة هواء زائد، بهدف التقليل من:

أ- نسبة تكون أكاسيد النيتروجين NOx،

ب - خسارة الحرارة عبر خروج كميات الغازات من المدخنة (ومن ضمنها الهواء الزائد)

ج- تحاشي وجود وقود غير محترق يمكن أن يتحد مع رماد الاحتراق لتكوين ما يسمى بـ "خبث الفرن" الذي يؤدي بدوره الى تهيئة الظروف لتآكل أنابيب جدران غرفة الاحتراق في المرجل.

5- الاستفادة من التكنولوجيات المتوفرة

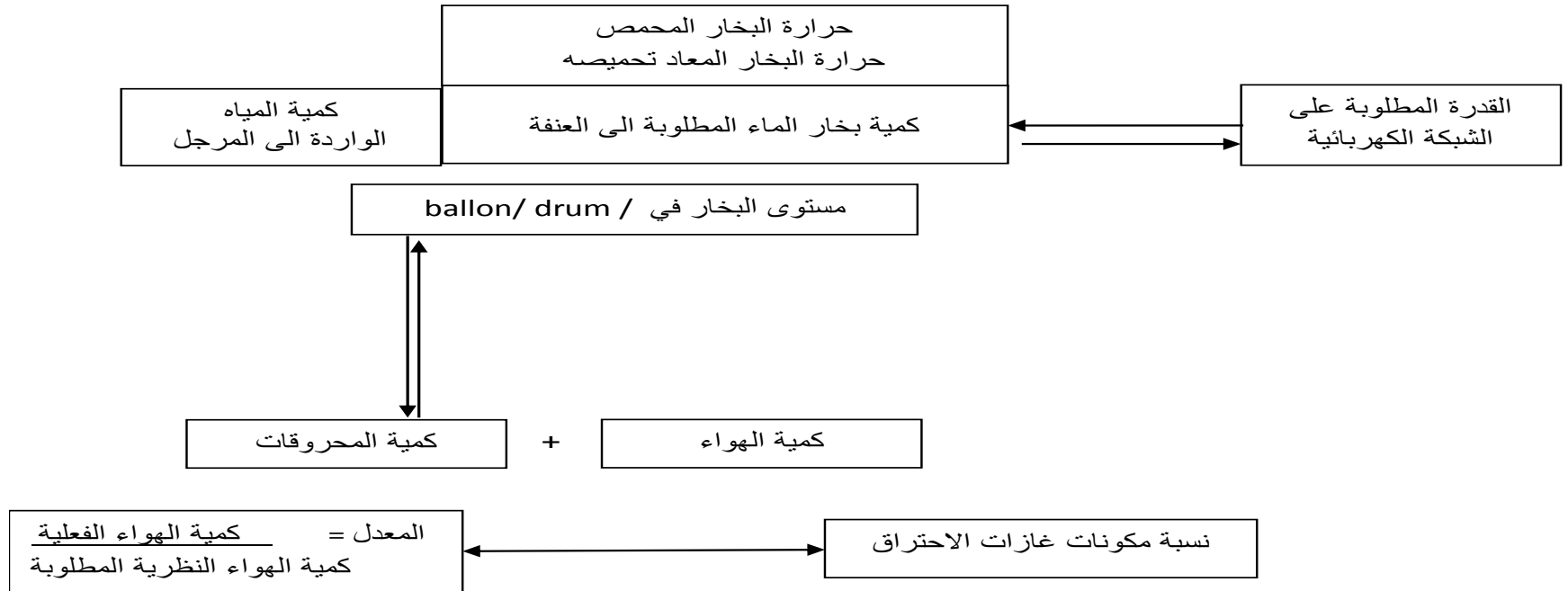
من المجدي الاستفادة من كافة التكنولوجيات المتوفرة لتحسين كفاءة الاحتراق، سواء من ناحية الحراقات او من ناحية اجهزة القياس والمراقبة والتحكم.

أهمية تكنولوجيات الحراقات

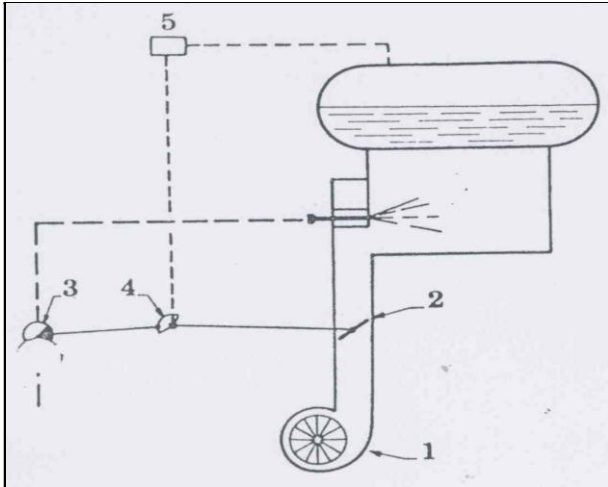
من الضروري الاستفادة من التكنولوجيا الحديثة للحراقات ذات انبعاثات NO_x الأدنى (Low NOX Burners) والتي تستفيد من ضخ بخار الماء مثلاً لتخفيض حرارة الحريق لتحاشي تكون أكاسيد النيتروجين، كما تحاول التقليل من نسبة الهواء الزائد المطلوب

5- الاستفادة من التكنولوجيات المتوفرة

اهمية تكنولوجيات القياس والمراقبة والتحكم:
مثال على التحكم بمتغيرات عملية الاحتراق في محطة حرارية بخارية لتوليد الكهرباء:

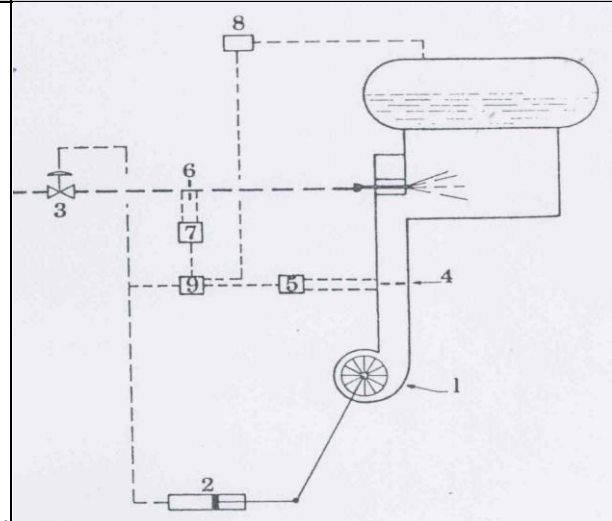


5- الاستفادة من التكنولوجيات المتوفرة



مثال: تنظيم عملية الاحتراق

مثال: التنظيم بواسطة القياسات



6- إضافات الوقود

- النفط الخام هو خليط من مركبات هيدروكربونية متنوعة مع نسب من المعادن والانفلثينات وربما الكبريت، وتختلف مواصفاته الفيزيائية والكيميائية من حقل الى آخر، ويحتوي على بعض الشوائب العضوية وغير العضوية التي تحدث أثراً سلبية عند حصول عملية الاحتراق.
- تتأثر جودة المشتقات النفطية بمصدر النفط الخام وبعمليات التكرير، وما يتبعها من عمليات تحويل ومعالجة،
- ظروف الاحتراق تساهم ايضاً في التقليل من صدور الملوثات أو زيادته.
- ضمن اطار الحصول على وقود أحفوري أنظف، عبر إما استخدام الغاز الطبيعي واما تطوير تقنيات مصافي النفط وزيادة عمليات التحويل والمعالجة، هناك ايضاً **الدور الفعال لاضافات الوقود** وهي مركبات كيميائية غير نفطية تضاف الى الوقود لتحسين خواصه وتحقيق ثباته، **وتنقسم الى ثلاث مجموعات:**
- أ- اضافات لتحسين اداء الوقود وكفاءة احتراقه، مع التقليل من الحاجة الى نسبة زائدة من الهواء وخفض الانبعاثات وتحسين سيولته وضبط لزوجته
- ب- اضافات لتحسين جودة الوقود وتشتمل على موانع الأكسدة ومثبطات المعادن
- ج- إضافات لتحسين نقل الوقود وتداوله وتخزينه

6- إضافات الوقود

وعلى سبيل المثال تؤمن الاضافات التي تعتمد في تركيبها الكيميائي على الماغنسيوم احتواء عنصر الفاناديوم لتكوين مركب معقد MgOV205 الذي يتميز بدرجة حرارة انصهار مرتفعة عن حرارة معدن المرجل، فيتم تحاشي تآكل أنابيب المرجل.

التركيب الكيميائي ونسب الاستخدام لأهم إضافات الديزل اويل وما تحدثه من تأثير

نوع الإضافة	أهم التركيبات الكيميائية	حدود ونسب الاستخدام (جزء بالمليون)	ما تحدثه من تأثيرات
معدلات الاحتراق	المركبات العضوية لمعادن الباريوم، الكالسيوم، المانجنيز، الحديد،... الخ	3300-1300	تحسين أداء المحرك مع خفض معدل استهلاك الوقود وتكون الملوثات
محسّنات رقم السيتان	الكيلات النيترو، النيتروز، البيروكسيد	1500-500	رفع رقم السيتان مع تحسين أداء المحرك.
محسّنات الانسياب	البولي ميثا كريلات. البولي الكيل ميثا كريلات	1500-500	خفض درجة الانسكاب والتغيش وانسداد المرشح على البارد
مضادات البكتريا	مركبات متنوعة	نسب مختلفة	القضاء على البكتريا والفطريات
مشتتات الشحنة الاستاتيكية	مركبات متنوعة	نسب مختلفة	تشتيت الشحنات الاستاتيكية

6- إضافات الوقود

- أنواع إضافات زيت الوقود/الفيول الثقيل ونسب استخدامها وتركيباتها الكيميائية

نوع الإضافة (نسبة الاستخدام)	التركيبات الكيميائية
تثبيت خواص الوقود (300-5000 جزء بالمليون)	الأمينات، البولي أمينات- ساليسيل الدهيد، الاسترات - الكيل فينول- بيوسيكلو كان - صابون المنجنيز - مكثفات المانيش
إضافات التشييت (0.001-0.1 في المائة بالوزن)	استرات الفورماميد - فوسفات أمونيوم - فوسفات حمض دهني - الكينيل سيكسينيك غير مائي - هيدروكاربونات فوسفوكبريتيد
محسنتات الانسياب & مخفضات درجة الانسكاب (0.1-2 في المائة بالوزن)	بولي الكيل اكريلات - استرات فينيل ايثلين - ثنائي الكيل فينيل كاربينول
موانع التآكل (0.01-0.1 في المائة بالوزن)	سكسينات الكيل اسيتر - نيترو الكانيات - امينات الكانول
محسنتات الاحتراق (0.2-0.5 في المائة بالوزن)	طمي الكالسيوم - كاربونات الكالسيوم - باريوم وماغنيزيوم أكسيد
مخفضات الأدخنة (0.2-1 في المائة بالوزن)	أحماض كاربوكسيلية - أملاح أمونيوم
إضافات معالجة اللهب (0.5-0.75 في المائة بالوزن)	ماغنيزيم & ألومنيوم هيدروكسيد

سادساً - خلاصة

- 1- عندما تكون الطاقة الأولية من الوقود الاحفوري (أسعار مرتفعة + كلفة بيئية)، تتأكد أكثر الجدوى الاقتصادية لمشاريع كفاءة انتاج الطاقة .
- 2- أكثر من 95 % من مصادر الطاقة الأولية لانتاج الكهرباء في المنطقة هي من النفط والغاز، و ستستمر اسعارهما بالتأرجح وبالارتفاع، وتزداد ايضاً الهموم لناحية الانبعاثات والتغير المناخي، مما يزيد من ضرورة تحسين كفاءة الطاقة.
- 3- يتميز قطاع الكهرباء في البلدان العربي، بمركزية القرار، لذلك فإن أي جهد حقيقي في مجال تحسين كفاءة قطاع الكهرباء سيؤدي الى نتائج ايجابية لا يستهان بها.
- 4- حاجة ملحة لإعطاء البعدين الاقتصادي و البيئي الأهمية اللازمة في عمليات الدراسة والتخطيط والتصميم والتجهيز والتشغيل والصيانة والتأهيل في قطاع انتاج الكهرباء.
- 5- لتحسين كفاءة الطاقة في قطاع الكهرباء منافع اقتصادية وبيئية يتوجب متابعتها عبر مؤشرات كمية ونوعية.
- 6- الجدوى الاقتصادية والبيئية تسهل عملية الحصول على التمويل الخارجي وتبرر التمويل الذاتي..

w-deghaili@hotmail.com

اللجنة الاقتصادية والاجتماعية لغربي آسيا

Thank
you

شكراً



الأمم المتحدة

الاسكوا

ESCWA